
	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 1 / 94

Tabla de contenido


Tabla de contenido	1
Historial de revisiones.....	3
Datos de la verificación	4
OBJETO	5
Metodología de Verificación	5
Test unitarios automáticos.....	5
Librerías a analizar:	5
Evidencias.....	5
Verificación funcional.....	6
Formatos estándar para Verificación:.....	6
Ejemplos y configuraciones.....	6
Verificación y evidencias test unitarios.....	7
Verificación funcional y evidencias.....	8
Exterior	8
Incertidumbre global: No se calcula (Test – Exterior – 00 – 1 – v1)	8
Incertidumbre global: Máxima (Test – Exterior – 00 – 4 – v1).....	11
Incertidumbre global: Regresión, EMA e Imáx. (Test – Exterior – 00 – 6 – v1)	15
Normal.....	18
(Test Normal – 07 – v1).....	18
(Test Normal – 09 – 1 – v1)	23
(Test Normal – 10 – 3 – v1)	28
(Test Normal – 11 – 3 – v1)	33
(Test Normal – 12 – 2 – v1)	38
(Test Normal – 16 – 01 – v1)	42
Útil	47
(Test – Útil – 01 – v1)	47
(Test – Útil – 03 – v1)	51
(Test – Útil – 07 – v1)	55
(Test – Útil – 09 – v1)	60
Atributos	64
(Test – Atributos – 01 – v1).....	64
Verificación Normal.....	67
(Test V. Normal – 01 – 1 – v1).....	67

(Test V. Normal – 03 – 1 – v1)	71
(Test V. Normal – 05 – 1 – v1)	75
PNP Lisos	79
(Test – PNP Liso – 01 – v1)	79
(Test – PNP Liso – 03 – v1)	83
PNP Roscados	87
(Test - PNP Roscado ISO - 01 - v1)	87
(Test - PNP Roscado UN - 02 - v1)	91

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 3 / 94

Historial de revisiones

Rev.	Autor / Fecha	Revisado / Fecha	Observaciones
0	Juan Rodríguez	Jordi Marín	Versión inicial.
	29/09/2023	06/10/2023	
1	Jordi Marín	Juan Rodríguez	Se añaden los Tests de Atributos y Tampones roscados americanos.
	04/01/2024	12/01/2024	
2	Jordi Marín	Juan Rodríguez	Se añade el Test Normal – 16 – 01 – v1 para datos diferenciales.
	30/04/2024	30/04/2024	
3	Jordi Marín	Juan Rodríguez	Se actualizan pantallas del Test Normal – 07 – v1 y Test – PNP Liso – 03 – v1 para implementar los redondeos corregidos.
	02/09/2024	02/09/2024	
4	Ashley Carmona	Jordi Marín	Se revisa y adapta a la versión VisualFactory 25.
	08/01/2025	10/01/2025	
5	Albert Lajara	Jordi Marín	Se actualizan pantallas de los dos primeros ejemplos que tenían mal formateadas las fechas. Se cambia la pantalla del Test Normal – 16 – 01 – v1 porque el juego de datos estaba enmascarado.
	10/09/2025	10/09/2025	


	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 4 / 94

Datos de la verificación

Realizada por: Albert Lajara *Albert Lajara*
Fecha: 23/09/2025

Verificada por: Jordi Marín *J. Marín.*
Fecha: 23/09/2025

Versión de VF Calibre: 25.2.0001
Sistema operativo: Windows 10 22H2
Versión de MS Excel: Office 365

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 5 / 94

OBJETO

Este manual tiene como propósito explicar los métodos de verificación y validación de los cálculos—tanto estadísticos como los específicos para determinar los parámetros de tampones lisos y roscados—realizados por Visual Factory Calibre. La verificación se ejecuta mediante dos enfoques: tests unitarios y verificación funcional.

Metodología de Verificación

Test unitarios automáticos

Los tests unitarios se llevan a cabo de manera automática con cada nueva versión del programa, asegurando la integridad de las múltiples funciones de la aplicación. Cada test compara la salida de una función con un resultado previsto. Se busca alcanzar una cobertura mínima del 80% en cada una de las librerías matemáticas y relacionadas con el cálculo de incertidumbre y parámetros PNP, con el fin de mejorar continuamente la calidad del software.

Librerías a analizar:

- ESEtandardTable.lib
- ESTNRosISO.lib
- ESUncertaintyAndStatistics.lib
- ESUNThread.lib


Evidencias

Se incluirá:

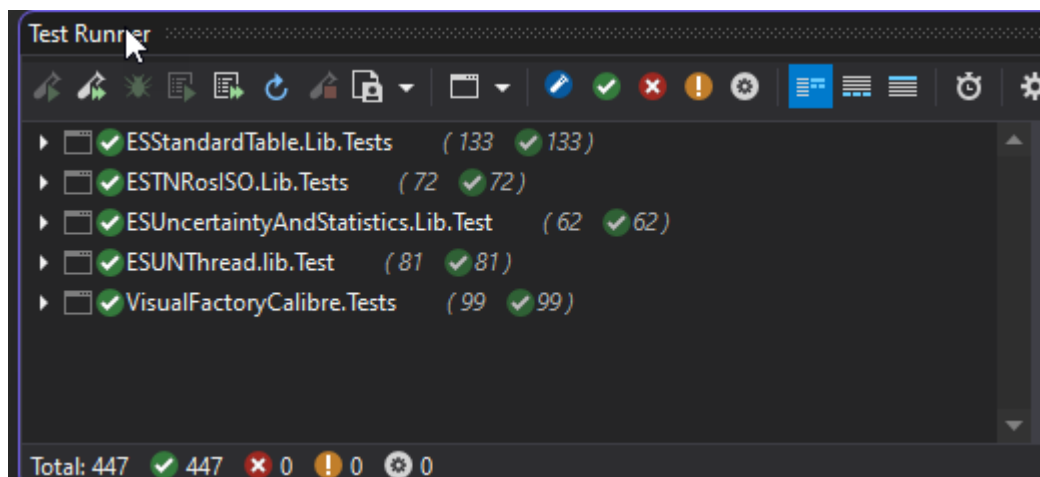
Cobertura librerías:

▶ <input type="checkbox"/> ESStandardTable.Lib	1746/2093 (83%)
▶ <input type="checkbox"/> ESStandardTable.Lib.Tests	87/218 (39%)
▶ <input type="checkbox"/> ESTNRosISO.Lib	562/687 (81%)
▶ <input type="checkbox"/> ESTNRosISO.Lib.Tests	147/147 (100%)
▶ <input type="checkbox"/> ESUncertaintyAndStatistics.lib	215/222 (96%)
▶ <input type="checkbox"/> ESUncertaintyAndStatistics.Lib.Test	104/104 (100%)
▶ <input type="checkbox"/> ESUNThread.lib	228/283 (80%)

Nota: Los test terminados en .test no hay que considerarlos ya que son los propios test.

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 6 / 94

Paso de los test:



En la pantalla se indican cada uno de los test realizados y el número pruebas.

En este caso, en total se han realizado 447 test. Todos ellos correctos.

Verificación funcional

Este proceso implica la revisión manual de una serie de datos introducidos y su correspondencia con los registrados en este documento. La verificación funcional está enfocada principalmente en validar la interfaz de usuario de la aplicación, como la precisión en la introducción de datos, la presentación correcta de información y el funcionamiento adecuado de las alarmas.

En esta versión, se ha dado mayor énfasis a los tests automatizados en comparación con versiones anteriores, que dependían en gran medida de tests funcionales.


Formatos estándar para Verificación:

Formatos Estándar para Verificación: Los formatos estándar objeto de esta verificación son los siguientes:

- Exterior
- Normal
- Útil (General, tampones lisos y roscados)
- Atributos
- Verificación – Normal

Ejemplos y configuraciones

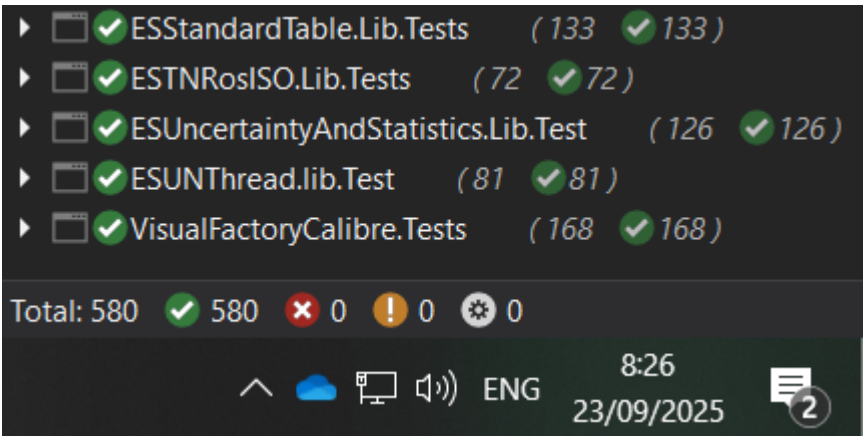
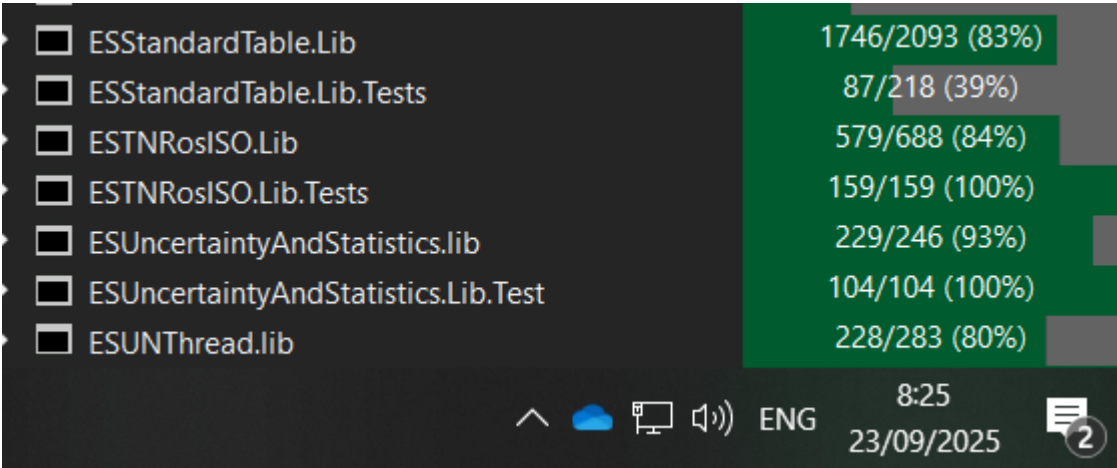
Los ejemplos mencionados en este documento pueden encontrarse en la base de datos VFCalibre23_Validacion. Se utilizan diferentes configuraciones para abarcar el máximo de posibilidades, las cuales pueden no coincidir

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 7 / 94

con las definidas por el usuario en sus controles. Todos los cálculos se han comprobado manualmente utilizando hojas de cálculo MS Excel.

Verificación y evidencias test unitarios

Pegar aquí copia de la pantalla de la cobertura y realización de test.



Verificación funcional y evidencias

La evidencia consistirá en chequear cada una los puntos a verificar.

Nota: Las configuraciones de los controles se realizarán directamente desde la ficha del equipo.

Exterior

Incertidumbre global: No se calcula (Test – Exterior – 00 – 1 – v1)

Posibilidades:

Código: *
Test - Exterior - 00 - 1 - v1

Disponibilidad:
Disponible
Resultado:
Apto

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Controles
Archivos Vinculados

Orden	Posibilidad	Nominal	Unidad	Incertidumbre má...
1	Posibilidad 1		1 mm	
2	Posibilidad 2		10 mm	

Control calibración

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Controles
Equipos relacionados
Archivos

Control
Calibración

Definición del control
Resultados del control

Control: *
Calibración
Obsoleto

Procedimiento:
ES-DAP-001
Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato:
Externo
Configurar

Plantilla resultados: *
Defecto

☐ Interno
Horas:

☒ Tareas con ciclo
☒ Decalaje

Periodo:
2
Años

☒ Asignar calibración
☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control:
09/08/2023
Próximo control:
09/08/2025

Resultado:
Apto

Configuración del control

✓

General Atributos Audit Trail

Configuración de entradas

☐ Introducir humedad ☐ Introducir temperatura ☐ Presión atmosférica

☐ Visualizar la columna Nominal Incertidumbre global: No se calcula

☐ Introducir datos de la pendiente de la incertidumbre ☐ Incertidumbre global con corrección nula, $I = |\text{error posibilidad}| + I. \text{Posibilidad}$

☐ Introducir desviación al nominal ☐ Criterio de aceptación por EMA

☐ Introducir coste (Precio) ☐ Criterio de aceptación por I. Max.

☐ Duración ☐ Anotar ajustes

Generar nº informe: Manual

No se han indicado atributos.

Nuevo resultado

✓

Código: Test - Exterior - 00 - 1 - v1

Control:* Calibración Procedimiento: ES-DAP-001

Fecha control: 09/08/2023 Próximo control: 09/08/2025

Familia: Test - Exterior - 01 Posibilidad con Imax

Resultado: Apto

General Variables Archivos adjuntos Archivos vinculados Audit Trail

Nº de serie: Marca/Modelo: /

Informe:* Test Exterior - 00 - 1 - v1

Verificador: ADMIN

Incertidumbre: Pendiente: K: 2 Unidad Incer.:

Laboratorio:

Incidencias:

General Variables Archivos adjuntos Archivos vinculados Audit Trail


Copiar unidades hacia abajo

Orden	Posibilidad	Incertidumbre	Unid. Incer.	K
1	Posibilidad 1	0,1 mm		2
2	Posibilidad 2	0,2 mm		2

✓ Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 10 / 94

- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

Orden	Possibilidad	Nominal	Unidad	Desviación	Medida real	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incert.
Pulse aquí para añadir una nueva fila									
1	Posibilidad 1	1 mm		0	1	0,1		2	mm
2	Posibilidad 2	10 mm		0	10	0,2		2	mm

La línea de resultado debe presentar:

Tipo d...	Fecha control	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incert.	Resultado	Verificador	Informe	Incendencia	Laboratorio
Co...	09/08/2023			2		✓ Apto	ADMIN	Test Exterior - ...		

- ✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

e medida
Historia
Controles
Equipos relacionados
Archivos

Definición del control
Resultados del control

Control:* Calibración
Obsoleto

Procedimiento: ES-DAP-001
Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Externo
Configurar

Plantilla resultados:* Defecto

☐ Interno
Horas:

☒ Tareas con ciclo
☒ Decalaje

Periodo: 2
Años

☒ Asignar calibración
☒ Asignar resultado


Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 05/09/2025
Próximo control: 05/09/2027

Resultado: ✓ Apto

- ✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 11 / 94

Incertidumbre global: Máxima (Test – Exterior – 00 – 4 – v1)

Posibilidades:

Código:*
Test - Exterior - 00 - 4 - v1

Disponibilidad:
Disponible

Resultado:
Apto

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Controles

Orden	Posibilidad	Nominal	Unidad
1	Posibilidad 1	1	mm
2	Posibilidad 2	10	mm
3	Posibilidad 3	5	mm

Control calibración

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Controles
Equipos relacionados
Archivos

Mostrar en el informe

Control
Calibración

Definición del control
Resultados del control

Control:*
Calibración

Procedimiento:
ES-DAP-001

Configuración del formato de entrada de datos

Tipo Formato:
Externo

Plantilla resultados:*
Defecto

Tareas con ciclo
Decalaje

Periodo:
2
Años

Asignar calibración
Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control:
09/08/2023
Próximo control:
09/08/2025

Resultado:
Apto

Configuración del control

General Atributos Audit Trail

Configuración de entradas

☐ Introducir humedad
 ☐ Introducir temperatura
 ☐ Presión atmosférica

☐ Visualizar la columna Nominal
 Incertidumbre global: Máxima

☐ Introducir datos de la pendiente de la incertidumbre
 ☒ Incertidumbre global con corrección nula. $I = |\text{error posibilidad}| + I. \text{Posibilidad}$

☒ Introducir desviación al nominal
 ☐ Criterio de aceptación por EMA

☐ Introducir coste (Precio)
 ☐ Criterio de aceptación por I. Max.

☐ Duración
 ☐ Anotar ajustes

Generar nº informe: Manual

No se han indicado atributos.

Nuevo resultado

Código: Test - Exterior - 00 - 4 - v1
 Control: Calibración
 Procedimiento: ES-DAP-001

Fecha control: 09/08/2023
 Próximo control: 09/08/2025

Familia: Test - Exterior - 03
 Posibilidad con Imax

Resultado: Apto

General Variables Archivos adjuntos Archivos vinculados Audit Trail

Nº de serie:
 Marca/Modelo: /

Informe: Test - Exterior - 00 - 4 - v1

Verificador: ADMIN

Incertidumbre: 0,4
 Pendiente:
 K: 2
 Unidad Incer.: μm

Laboratorio:

Incidencias:

General Variables Archivos adjuntos Archivos vinculados Audit Trail

Copiar unidades hacia abajo

Orden	Posibilidad	Desviación	Unidades	Incertidumbre	Unid. Incer.	K	I (correc. nula)
1	Posibilidad 1	-0,0001	mm	0,1	μm	2	0,2
2	Posibilidad 2	0,0001	mm	0,2	μm	2	0,3
3	Posibilidad 3	0,0001	mm	0,3	μm	2	0,4

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:



elecsoft
visual factory


Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25

Revisión: 5

Fecha: 10/09/2025

Hoja: **13 / 94**

Datos generales										
Posibilidades de medida										
Historia										
Controles										
Archivos Vinculados										
Archivos Adjuntos										
Audit Trail										
Orden	Posibilidad	Nominal	Unidad	Desviación	Medida real	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incert.	
Pulse aquí para añadir una nueva fila										
1	Posibilidad 1	1 mm		0	1	0,2			2 µm	
2	Posibilidad 2	10 mm		0	10	0,3			2 µm	
3	Posibilidad 3	5 mm		0	5	0,4			2 µm	

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 14 / 94

☐ La línea de resultado debe presentar:

Tipo d...	Fecha control	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incert.	Resultado	Verificador	Informe	Incidencia	Laboratorio
Co...	09/08/2023	0,4			2 µm	✓ Apto	ADMIN	Test - Exterior ...		

☒ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:*
Test - Exterior - 00 - 4 - v1
Organización:*
ELECSOFT S.L.

Disponibilidad:
Disponble
✓

Resultado: ✓ Apto

Incertidumbre: ± 0,4 µm (K = 2)

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Controles
Archivos Vinculados
Archivos Adjuntos
Audit Trail

Control
Calibración

Definición del control
Resultados del control

Control:*
Calibración
Obsoleto
Procedimiento:
ES-DAP-001
Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

Configurar igual que familia

Tipo Formato:
Externo
Configurar

Plantilla resultados:*
Defecto

Interno
Horas:

Tareas con ciclo
Decalaje

Periodo:
2
Años

Asignar calibración
Asignar resultado


Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control:
07/01/2025
Próximo control:
07/01/2027

Resultado:
✓ Apto

☒ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 15 / 94

Incertidumbre global: Regresión, EMA e Imáx. (Test – Exterior – 00 – 6 – v1)

Posibilidades:

Código:* Test -Exterior -00 -6 - v1

Disponibilidad: Disponible ☒ Resultado: ☒ No Apto

☒ Datos generales
 ☒ Posibilidades de medida
 ☐ Historia
 ☐ Controles
 ☐ Archivos Vinculados

	Posibilidad	Nominal	Unidad	Incertidumbre m...	EMA
1	Posibilidad 1	1 mm		0,1	0,05
2	Posibilidad 2	10 mm		0,05	0,1
3	Posibilidad 3	5 mm		2	1

Control calibración

Control: Calibración

Definición del control Resultados del control

Control:* Calibración ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DAP-001 ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Externo

Plantilla resultados:* Defecto

☐ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2 Años

☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 09/08/2023 Próximo control: 09/08/2025

Resultado: ☒ No Apto

Configuración del control

General Atributos Audit Trail

Configuración de entradas

☐ Introducir humedad ☐ Introducir temperatura ☐ Presión atmosférica

☒ Visualizar la columna Nominal Incertidumbre global: Línea de regresión


☐ Introducir datos de la pendiente de la incertidumbre ☒ Incertidumbre global con corrección nula. $I = |\text{error posibilidad}| + I. \text{Posibilidad}$

☒ Introducir desviación al nominal ☒ Criterio de aceptación por EMA

☐ Introducir coste (Precio) ☒ Criterio de aceptación por I. Max.

☐ Duración ☐ Anotar ajustes

Generar nº informe: Manual

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 16 / 94

No se han indicado atributos.

Nuevo resultado

Código:

Test - Exterior - 00 - 6 - v1

Control:*

Calibración

Fecha control:

09/08/2023

Familia:

Test - Exterior - 04

Resultado:

No Apto

Procedimiento:

ES-DAP-001

Próximo control:

09/08/2025

Posibilidad con Imax y EMA

(IMax-EMA)

General

Variables

Archivos adjuntos

Archivos vinculados

Audit Trail

Nº de serie:

Informe:*

Test - Exterior - 00 - 6 - v1

Verificador:

ADMIN

Incertidumbre:

0,13934

Pendiente:

0,00262

K:

2

Unidad Incer.:

mm

Laboratorio:

Incidencias:

Orden	Posibilidad	Nominal	Desviación	Unidades	Incertidum...	Unid. Incer.	K	EMA	I.máx	I (correc. n...
1	Posibilidad 1	1	-0,02	mm	0,04	mm	2	0,05	0,1	0,06
2	Posibilidad 2	10	0,04	mm	0,06	mm	2	0,1	0,05	0,1
3	Posibilidad 3	5	-0,2	mm	0,1	mm	2	1	2	0,3

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

Posibilidad	Nominal	Unidad	Incertidumbre m...	EMA	Desviación	Medida real	Incertidu...	Pendie...	K	Unid. I...
Pulse aquí para añadir una nueva fila										
1 Posibilidad 1	1	mm	0,1	0,05	0	1	0,06		2	mm
2 Posibilidad 2	10	mm	0,05	0,1	0	10	0,1		2	mm
3 Posibilidad 3	5	mm	2	1	0	5	0,3		2	mm

Configuración del control

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coeficiente incert. patrón: K equipo:

Coeficiente desviación: Divisor desviación:

Coeficiente resolución: Incertidumbre global:

Coeficiente excentricidad: Globalización resultado corrección nula:

Coeficiente histéresis: Coeficiente error:

Otras incert. típicas: (Mismas unidades que div. de escala)

Configuración de entradas

☒ Introducir temperatura ☒ Introducir humedad ☒ Presión atmosférica
☐ Introducir coste (Precio) ☐ Duración ☒ Anotar ajustes

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Orden	Código	Descripción
Pulse aquí para añadir una nueva fila		
1	Identificación correcta	
2	Estado general del equipo correcto	No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualiza...

General Atributos Variables Other standards Audit Trail

Or... Posibilidad

1 Default

2 Posibilidad 1

3 Posibilidad 2

Configuración posibilidad Audit Trail

Posibilidad: * Posibilidad 1 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilidad 1'

☒ Redondear I. a D.E. ☐ Decimales auto Decimales: Tipo de patrón:

☒ Aceptación por IMax ☒ Aceptación por EMA ☒ El usuario puede modificar el nominal e Io

☐ Datos diferenciales Unidad dato diferencial: Tipo de lectura de patrón:

☐ Referenda equipo Fórmula otras incert. típicas:

☐ Incertidumbre por tramos Segmentos:

Tolerancias

☒ Tolerancia por punto ☒ Aceptación tol. punto ☐ Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto

☐ Tolerancia valor medio ☐ Aceptación valor medio ☐ Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio

☐ Introducir fórmula tolerancias Fórmula tol.:

O...	Descripción	Nominal	Tolera...	Io	Ko	Composición	Unidad	Rei...	Documentac...	Calc...
Pulse aquí para añadir una nueva fila										
1	Medida 1	5	0,1	0,01	2		5			<input checked="" type="checkbox"/>
2	Medida 2	10	0,1	0,02	2		5			<input checked="" type="checkbox"/>

GeneralAtributosVariablesOther standardsAudit Trail

Or... Posibilidad

1 Default

2 Posibilidad 1

3 Posibilidad 2

Configuración posibilidad

Audit Trail

Posibilidad:* Posibilidad 2 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilidad 2' ...

☒ Redondear I. a D.E.

☐ Decimales auto Decimales: 2 Tipo de patrón: Entrada directa

☒ Aceptación por IMax

☒ Aceptación por EMA

☒ El usuario puede modificar el nominal e Io

☐ Datos diferenciales

Unidad dato diferencial:

Tipo de lectura de patrón: No leer

☐ Referenda equipo

Fórmula otras incert. típicas:

☐ Incertidumbre por tramos

Segmentos: 1

Tolerancias

☒ Tolerancia por punto

☐ Aceptación tol. punto

☐ Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto

☐ Tolerancia valor medio

☐ Aceptación valor medio

☐ Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio

☐ Introducir fórmula tolerancias

Fórmula tol.:

O... Descripción Nominal ... Tolera... Io Ko Composición Unidad Rei... Documentac... Calc...

Pulse aquí para añadir una nueva fila

1 Medida 1 5 0,1 0,03 2 10

Nuevo resultado

Código:* Test Normal - 07 - v1 Descripción: Equivalente al Ejemplo 1 - Validación 7.6

Control:* Calibración Procedimiento: ES-DPR-001

Fecha control: 02/09/2024 Próximo control: 02/09/2026

Familia: DPR-001 Pies de rey 0 - 150 mm

Resultado: Sin calibrar

GeneralAtributosVariablesPatronesArchivos vinculadosArchivos adjuntosAudit Trail

Nº de serie: K-874 Marca/Modelo: Mitutoyo/X-2897

Informe:* Test Normal - 07 - v1-0002 Temperatura: 20 ± 1 °C

Humedad: 50 ± 10 %


Presión atmosférica:

Verificador: ADMIN Ajustes

Incidencias: Descripción:

Observaciones:

Ord...	Código	Descripción	Valor	Anotaciones
1	Identificació...		<input checked="" type="checkbox"/>	
2	Estado gene...	No existen golpes y la legibilidad del nonio o vi...	<input checked="" type="checkbox"/>	

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 21 / 94

<div>GeneralAtributosVariablesPatronesArchivos vinculadosArchivos adjuntosAudit Trail</div>								
	Posibilidad	Rango	División escala	Incertidumbre(*1)	Error	I. Máx.	EMA	Resultado
▷	Posibilidad 1	0 - 10 mm	0,01 mm	0,15 mm (k=2)	0,07 mm	0,05 mm	0,04 mm	✖ No Apto
	Posibilidad 2	0 - 10 mm	0,01 mm	0,04 mm (k=2)	0,009 mm	0,02 mm	0,06 mm	✖ No Apto
								Tol-IMax-EMA
								IMax

Puntos de control Audit Trail

Referencia = Nominal Patrón + Desviación

Referencia mm	I. patrón mm	Ko	Tolerancia mm	Valor 1 mm	Valor 2 mm	Valor 3 mm	Valor 4 mm	Valor 5 mm	Media mm	Desv. estándar mm	Correc. mm	Incer. (*1) mm	K	Vef
5	0,01	2	0,1	5,01	5,02	5,03	5,04	5,11	5,042	0,040	-0,042	0,092	2,00	181
10	0,02	2	0,1	9,91	9,92	9,93	9,94	9,95	9,930	0,016	0,070	0,142	2,00	9.999

<div><div>General</div><div>Atributos</div><div>Variables</div><div>Patrones</div><div>Archivos vinculados</div><div>Archivos adjuntos</div><div>Audit Trail</div></div>									
	Posibilidad	Rango	División escala	Incertidumbre(*1)	Error	I. Máx.	EMA	Resultado	No apto por
	Posibilidad 1	0 - 10 mm	0,01 mm	0,15 mm (k=2)	0,07 mm	0,05 mm	0,04 mm	No Apto	Tol-IMax-EMA
	Posibilidad 2	0 - 10 mm	0,01 mm	0,04 mm (k=2)	0,009 mm	0,02 mm	0,06 mm	No Apto	IMax

Puntos de control Audit Trail

Referencia = Nominal Patrón + Desviación

Referencia mm	I. patrón mm	Ko	Tolerancia mm	Valor 1 mm	Valor 2 mm	Valor 3 mm	Valor 4 mm	Valor 5 mm	Valor 6 mm	Valor 7 mm	Valor 8 mm	Valor 9 mm	Valor 10 mm	Media mm	Desv. estándar mm	Correc. mm	Incer. (*1) mm	K	Vef
5	0,03	2	0,1	4,99	5,00	5,01	4,98	5,03	5,05	5,02	5,01	5,00	5,00	5,009	0,020	-0,009	0,038	2,00	699

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

Orden	Posibilidad	Nominal mín.	Nominal máx.	Unidad	Div. esc.	Und. D.E.	EMA	Incertidumbre m...	Incertidumb...	Pendiente	K	Unid. Incer.
Pulse aquí para añadir una nueva fila												
1	Posibilidad 1	0	10 mm		0,01 mm		0,04	0,05	0,15			2 mm
2	Posibilidad 2	0	10 mm		0,01 mm		0,06	0,02	0,04			2 mm

- ✓ La línea de resultado debe presentar:


Definición del control

Patrones

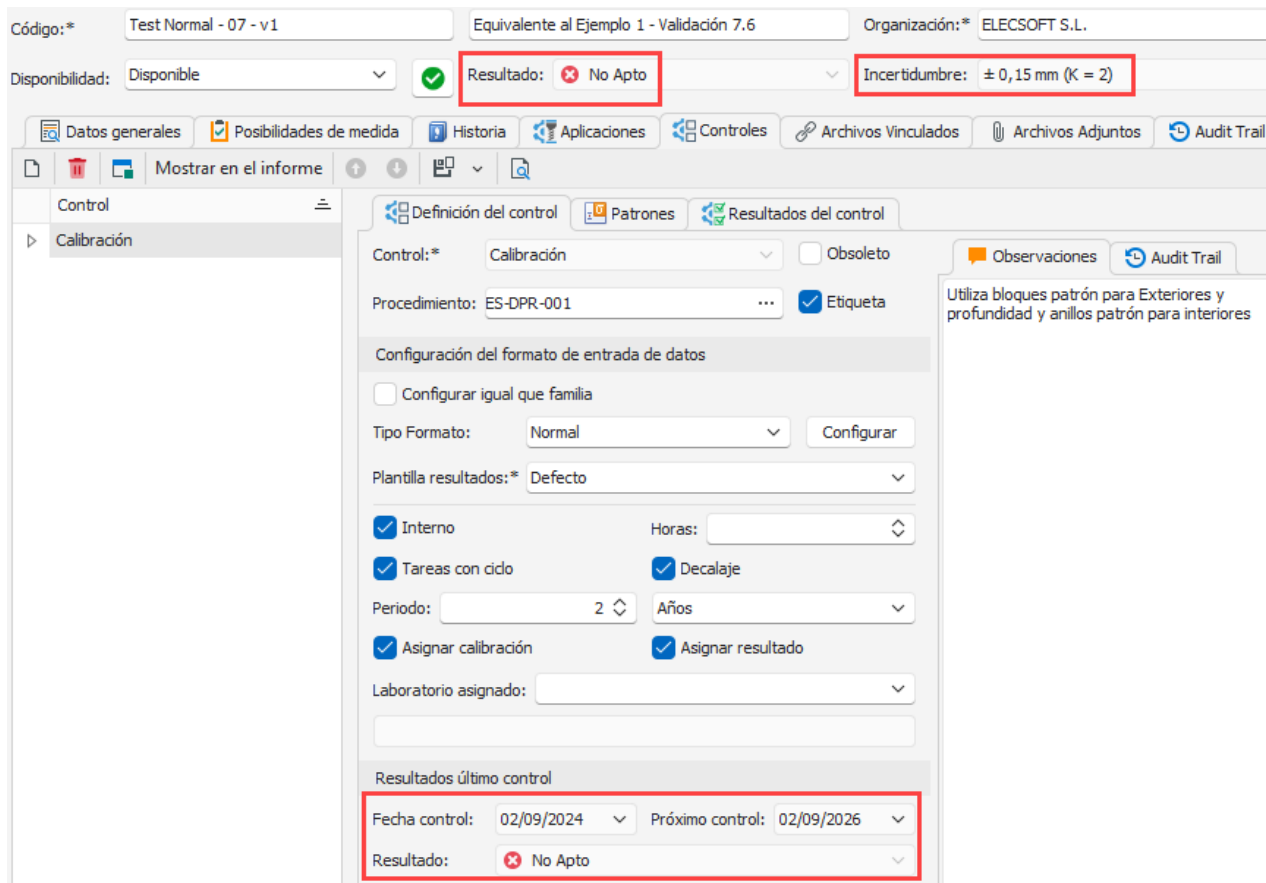
Resultados del control

Control especial

Tipo d...	Fecha control	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incer.	Resultado	Verificador	Informe	Incidencia	Laboratorio	Hoja de datos
▶ <div>Co...</div>	02/09/2024	0,15		2	mm	<div></div> No Apto	ADMIN	Test Normal - 07 - v1-0002			GENERAL-VF-01

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 22 / 94

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:



The screenshot shows the 'Definición del control' (Control Definition) window in the ELECISOFT Visual Factory software. The 'Control' is set to 'Calibración' (Calibration). The 'Procedimiento' (Procedure) is 'ES-DPR-001'. The 'Resultado' (Result) is 'No Apto' (Not Suitable), which is highlighted with a red box. The 'Incertidumbre' (Uncertainty) is '± 0,15 mm (K = 2)', also highlighted with a red box. The 'Configuración del formato de entrada de datos' (Data Entry Format Configuration) section shows 'Tipo Formato' (Format Type) as 'Normal' and 'Plantilla resultados' (Results Template) as 'Defecto' (Defect). The 'Resultados último control' (Last Control Results) section shows 'Fecha control' (Control Date) as '02/09/2024' and 'Próximo control' (Next Control) as '02/09/2026', both highlighted with a red box. The 'Resultado' (Result) is 'No Apto' (Not Suitable), also highlighted with a red box.

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

Configuración del control

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coefficiente incert. patrón: 1,1 K equipo: K=2. Hipótesis datos tipo A fiables.

Coefficiente desviación: 1,2 Divisor desviación: N

Coefficiente resolución: 1,3 Incertidumbre global: No se calcula

Coefficiente excentricidad: 1,4 Globalización resultado corrección nula: Ninguno

Coefficiente histéresis: 1,5 Coeficiente error: 0

Otras incert. típicas: 1,6 (Mismas unidades que div. de escala)

Configuración de entradas

☒ Introducir temperatura ☒ Introducir humedad ☒ Presión atmosférica

☐ Introducir coste (Precio) ☐ Duración ☒ Anotar ajustes

Campos adicionales cabecera

Campo 1: Campo 2: Campo 3: Campo 4: Campo 5: Campo 6:

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Orden	Código	Descripción
Pulse aquí para añadir una nueva fila		
1	Identificación correcta	
2	Estado general del equipo correcto	No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador es correcta

General Atributos Variables Other standards Audit Trail

Or... Posibilidad

1 Default

2 Posibilidad 1

Configuración posibilidad Audit Trail

Posibilidad: * Posibilidad 1 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilidad 1'

☒ Redondear I. a D.E. ☐ Decimales auto Decimales: 3 Tipo de patrón: Entrada directa

☐ Aceptación por IMax ☐ Aceptación por EMA ☐ El usuario puede modificar el nominal e Io

☐ Datos diferenciales Unidad dato diferencial: Tipo de lectura de patrón: No leer

☐ Referencia equipo Fórmula otras incert. típicas:

Nominal excentricidad: 5 Nominal histéresis: 6

☐ Incertidumbre por tramos Segmentos: 1

Tolerancias

☐ Tolerancia por punto ☐ Aceptación tol. punto ☐ Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto

☐ Tolerancia valor medio ☐ Aceptación valor medio ☐ Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio

☐ Introducir fórmula tolerancias Fórmula tol.:

Or...	Descripción	Nominal	Io	Ko	Composición	Unidad	Reit...	Documentación	Calcul...
Pulse aquí para añadir una nueva fila									
1	Medida 1	5	0,1	2	2/3	20			<input checked="" type="checkbox"/>

Nuevo resultado

Código:Test Normal - 09 - 1 - v1

Equivalente al Ejemplo 3 - Validación 7.6

Control:*Calibración

Procedimiento:ES-DPR-001

Fecha control:06/08/2023

Próximo control:06/08/2025

Familia:DPR-001

Pies de rey 0 - 150 mm

Resultado:

Apto

General

Atributos

Variables

Patrones

Archivos adjuntos

Archivos vinculados

Audit Trail

Nº de serie:K-874

Marca/Modelo:Mitutoyo/X-2897

Informe:*Test Normal - 09 - v1-0001

Temperatura:20 ± 1 °C

Humedad:50 ± 10 %

Presión atmosférica:

Verificador:ADMIN

Ajustes

Incidencias:

Descripción:

General

Atributos

Variables

Patrones

Archivos adjuntos

Archivos vinculados

Definir vistas

Default

Orden	Código	Descripción	Valor
1	Identificación co...		<div></div>
2	Estado general ...	No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador e...	<div></div>

General

Atributos

Variables

Patrones

Archivos vinculados

Archivos adjuntos

Audit Trail

Possibilidad	Rango	División escala	Incertidumbre(*1)	Error	Resultado	No apto por
Possibilidad 1	0 - 10 mm	0,01 mm	3,41 mm (k=2)	0,05 mm	<div></div> Apto	

Puntos de control

Excentricidad

Histéresis

Gráfico

Audit Trail

Referencia = Nominal Patrón + Desviación

Referencia mm	I. patrón mm	Ko	Valor 1 mm	Valor 2 mm	Valor 3 mm	Valor 4 mm	Valor 5 mm	Valor 6 mm	Valor 7 mm	Valor 8 mm	Valor 9 mm	Valor 10 mm	Valor 11 mm	Valor 12 mm
5	0,1	2	4,100	4,200	4,300	4,400	4,500	4,600	4,700	4,800	4,900	5,000	5,100	5,200

Puntos de control

Excentricidad


Histéresis

Gráfico

Audit Trail

Referencia = Nominal Patrón + Desviación

or 11	Valor 12 mm	Valor 13 mm	Valor 14 mm	Valor 15 mm	Valor 16 mm	Valor 17 mm	Valor 18 mm	Valor 19 mm	Valor 20 mm	Media mm	Desv. estándar mm	Correc. mm	Incer.(*1) mm	K
5,100	5,200	5,300	5,400	5,500	5,600	5,700	5,800	5,900	6,000	5,0500	0,5766	-0,0500	3,4099	2,00

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 26 / 94

Puntos de control



Excentricidad

Nominal: 5

Unidades: * mm

Valor 1: 5,1

Valor 2: 5,2

Valor 3: 5,3

Valor 4: 5,4

Valor 5: 4,5

Recorrido: 0,9 i. típica: 0,2598

Puntos de control

Excentricidad

Nominal: 6

Unidades: * mm

Creciente: 5,5

Decreciente: 6,5

Recorrido: 1 i. típica: 0,2887

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

Orden	Posibilidad	Nominal mín.	Nominal máx.	Unidad	Div. esc.	Und. D.E.	EMA	Incertidumbre m...	Incertidumb...	Pendiente	K	Unid. Incert.
1	Posibilidad 1	0	10	mm	0,01	mm	0,04	0,05	3,41			2 mm

- ✓ La línea de resultado debe presentar:

Definición del control

Patrones

Resultados del control

Control especial

	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incert.	Resultado	Verificador	Informe	Incidencia	Laboratorio	Hoja de datos
					<div>✓</div> Apto	ADMIN	Test Normal - 0...			GENERAL-VF-01

- ✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:* Test Normal - 09 - 1 - v1 Equivalente al Ejemplo 3 - Validación 7,6 Organización:* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible ☒ Resultado: ☒ Apto Incertidumbre:

Datos generales Posibilidades de medida Historia Aplicaciones Controles Archivos Vinculados Archivos Adjuntos

Mostrar en el informe ☒ ☒ ☒

Control ☒ ☒ ☒

Definición del control Patrones Resultados del control

Control:* Calibración ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DPR-001 ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Normal Configurar

Plantilla resultados:* Defecto

☒ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2 Años

☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:


Resultados último control

Fecha control: 06/08/2023 Próximo control: 06/08/2025

Resultado: ☒ Apto

Observaciones Utiliza bloques patrón para E; anillos patrón para interiores

- ✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 28 / 94

(Test Normal – 10 – 3 – v1)

Posibilidades:

✓

Código:*
Equivalente al Ejemplo 4 - 3 - Validación 7.6

Disponibilidad:
☒
Resultado:
Incertidumbre:

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Aplicaciones
Controles
Archivos Vinculados
Archivos Adjuntos
Audit

Orden	Posibilidad	Nominal mín.	Nominal máx.	Unidad	Div. esc.	Und. D.E.	EMA	Incertidumbre m...
Pulse aquí para añadir una nueva fila								
1	Posibilidad 1	0	10 mm		0,01 mm		0,04	0,05

Control calibración

✓

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Aplicaciones
Controles
Archivos Vinculados

Mostrar en el informe

Control
Calibración

Definición del control
Patrones
Resultados del control

Control:*
☐ Obsoleto

Procedimiento:
☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato:

Plantilla resultados:*

☒ Interno
Horas:

☒ Tareas con ciclo
☒ Decalaje

Periodo:
Años:

☒ Asignar calibración
☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control:
Próximo control:

Resultado:

Configuración del control

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coefficiente incert. patrón: K equipo: Según grados de libertad efectivos

Coefficiente desviación: Divisor desviación: N-1

Coefficiente resolución: Incertidumbre global: Máxima

Coefficiente excentricidad: Globalización resultado corrección nula: Según GUM. I. total = error max. + I. Max

Coefficiente histéresis: Coeficiente error:

Otras incert. típicas: (Mismas unidades que div. de escala)

Configuración de entradas

☒ Introducir temperatura ☒ Introducir humedad ☒ Presión atmosférica

☐ Introducir coste (Precio) ☐ Duración ☒ Anotar ajustes

Campos adicionales cabecera

Campo 1: Campo 2:

Campo 3: Campo 4:

Campo 5: Campo 6:

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Orden	Código	Descripción
Pulse aquí para añadir una nueva fila		
1	Identificación correcta	
2	Estado general del equipo correcto	No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador es correcta

General Atributos Variables Other standards Audit Trail

Or... Posibilidad

1 Default

2 Posibilidad 1

Configuración posibilidad Audit Trail

Posibilidad: * Posibilidad 1 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilidad 1'

☒ Redondear I. a D.E. ☐ Decimales auto Decimales: 3 Tipo de patrón: Entrada directa

☐ Aceptación por IMax ☐ Aceptación por EMA ☐ El usuario puede modificar el nominal e Io

☐ Datos diferenciales Unidad dato diferencial: Tipo de lectura de patrón: No leer

☐ Referencia equipo Fórmula otras incert. típicas:

Nominal excentricidad: 5 Nominal histéresis: 6

☐ Incertidumbre por tramos Segmentos: 1


Tolerancias

☐ Tolerancia por punto ☐ Aceptación tol. punto ☐ Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto

☐ Tolerancia valor medio ☐ Aceptación valor medio ☐ Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio

☐ Introducir fórmula tolerancias Fórmula tol.:

Or...	Descripción	Nominal	Io	Ko	Composición	Unidad	Reit...	Documentación	Calcu...
Pulse aquí para añadir una nueva fila									
1	Medida 1	5	0,1	2	2/3		5		<input checked="" type="checkbox"/>
2	Medida 2	10	0,1	2	2/3/2/3		2		<input checked="" type="checkbox"/>

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 30 / 94

Nuevo resultado

Código:	Test Normal - 10 - 3 - v1	Equivalente al Ejemplo 4 - 3 - Validación 7.6
Control:*	Calibración	Procedimiento: ES-DPR-001
Fecha control:	06/08/2023	Próximo control: 06/08/2025
Familia:	DPR-001	Pies de rey 0 - 150 mm
Resultado:	<input checked="" type="checkbox"/> Apto	Incertidumbre Global (corrección nula) $I = \pm 1,28 \text{ mm}(K=2)$
<div>General Atributos Variables Patrones Archivos adjuntos Archivos vinculados Audit Trail</div>		
Nº de serie:	K-874	Marca/Modelo: Mitutoyo/X-2897
Informe:*	Test Normal - 10 - 3 - v1-0001	Temperatura: $20 \pm 1 \text{ }^{\circ}\text{C}$
Humedad:	50 \pm 10 %	
Presión atmosférica:		
Verificador:	ADMIN	<input type="checkbox"/> Ajustes
Incidencias:		Descripción:

General	Atributos	Variables	Patrones	Archivos adjuntos	Archivos vinculado
Definir vistas	Default				
Orden	Código	Descripción	Valor		
1	Identificación co...		<input checked="" type="checkbox"/>		
2	Estado general ...	No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador e...	<input checked="" type="checkbox"/>		

<div>GeneralAtributosVariablesPatronesArchivos vinculadosArchivos adjuntosAudit Trail</div>								
	Posibilidad	Rango	División escala	Incertidumbre(*1)	Error	I. (corrección nula)	Resultado	No apto por
▶	Posibilidad 1	0 - 10 mm	0,01 mm	0,7773 mm (k=2)	0,5 mm	1,28 mm (k=2)	<div>✔ Apto</div>	

Puntos de control

Excentricidad


Histéresis

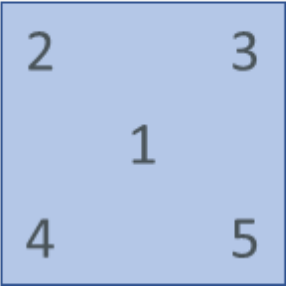
Gráfico

Audit Trail

Referencia = Nominal Patrón + Desviación

Referencia mm	I. patrón mm	Ko	Valor 1 mm	Valor 2 mm	Valor 3 mm	Valor 4 mm	Valor 5 mm	Media mm	Desv. estándar mm	Correc. mm	Incer. (*1) mm	K	Vef
5	0,1	2	5,100	5,200	5,300	5,400	5,500	5,3000	0,1581	-0,3000	0,7773	2,00	9.999
10	0,1	2	10,000	11,000				10,5000	0,7071	-0,5000	0,7773	2,00	9.999

Puntos de control
Excentricidad
Histéresis
 Audit Trail



Nominal: Unidades: *

Valor 1:



Valor 2:

Valor 3:

Valor 4:

Valor 5:

Recorrido: i. típica:

Puntos de control
Excentricidad
Histéresis
 Gráfico
 Audit Trail

Nominal:

Creciente:

Decreciente:

Recorrido:

Unidades: *

i. típica:

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

<div style="display: flex; justify-content: space-between; font-size: 0.8em;"> Datos generales Posibilidades de medida Historia Aplicaciones Controles Archivos Vinculados Archivos Adjuntos Audit Trail </div>												
Orden	Posibilidad	Nominal mín.	Nominal máx.	Unidad	Div. esc.	Und. D.E.	EMA	Incertidumbre m...	Incertidumb...	Pendiente	K	Unid. Incert.
Pulse aquí para añadir una nueva fila												
1	Posibilidad 1	0	10	mm	0,01	mm	0,04	0,05	1,28			2 mm

- ✓ La línea de resultado debe presentar:

<div style="display: flex; justify-content: space-between; font-size: 0.8em;"> Definición del control Patrones Resultados del control </div>											
Tipo d...	Fecha control	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incert.	Resultado	Verificador	Informe	Incidencia	Laboratorio	
Co...	06/08/2023	1,28			2 mm	✔ Apto	ADMIN	Test Normal - 1...			

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:* Test Normal - 10 - 3 - v1 Equivalente al Ejemplo 4 - 3 - Validación 7.6 Organización:* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible ☒ Resultado: ☒ Apto Incertidumbre: $\pm 1,28 \text{ mm (K = 2)}$

☒ Datos generales
 ☒ Posibilidades de medida
 ☒ Historia
 ☒ Aplicaciones
 ☒ Controles
 ☒ Archivos Vinculados
 ☒ Archivos Adjuntos

Mostrar en el informe

Control

Calibración

Definición del control: Patrones Resultados del control

Control:* Calibración ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DPR-001 ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Normal

Plantilla resultados:* Defecto

☒ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2 Años:

☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control


Fecha control: 06/08/2023 Próximo control: 06/08/2025

Resultado: ☒ Apto

Observaciones

Utiliza bloques patrón para E
anillos patrón para interiores:

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 33 / 94

(Test Normal – 11 – 3 – v1)

Posibilidades:

Código:*
Test Normal - 11 - 3 - v1
Equivalente al Ejemplo 5 - 3 - Validación 7.6

Disponibilidad:
Disponble
Resultado:
No Apto
Incertidumbre:
± 0,06 mm (K =

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Aplicaciones
Controles
Archivos Vinculados
Archivos Adjuntos
Audit

Orden	Posibilidad	Nominal mín.	Nominal máx.	Unidad	Div. esc.	Und. D.E.	EMA	Incertidumbre m...
Pulse aquí para añadir una nueva fila								
1	Posibilidad 1	0	10 mm		0,01 mm		0,04	0,05

Control calibración

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Aplicaciones
Controles
Archivos Vinculados

Mostrar en el informe

Control
Calibración

Definición del control
Patrones
Resultados del control

Control:*
Calibración
Obsoleto

Procedimiento:
ES-DPR-001
Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato:
Normal
Configurar

Plantilla resultados:*
Defecto

☒ Interno
Horas:

☒ Tareas con ciclo
☒ Decalaje

Periodo:
2
Años

☒ Asignar calibración
☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control:
06/08/2023
Próximo control:
06/08/2025

Resultado:
No Apto

Configuración del control

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coefficiente incert. patrón: K equipo: K=2, Hipótesis datos tipo A fiables.

Coefficiente desviación: 1 Divisor desviación: N-1

Coefficiente resolución: 0,5 Incertidumbre global: Máxima

Coefficiente excentricidad: 0 Globalización resultado corrección nula: Según GUM, I. total = error max. + I. Max

Coefficiente histéresis: 0 Coeficiente error: 0

Otras incert. típicas: 0 (Mismas unidades que div. de escala)

Configuración de entradas

☒ Introducir temperatura ☒ Introducir humedad ☒ Presión atmosférica

☐ Introducir coste (Precio) ☐ Duración ☒ Anotar ajustes

Campos adicionales cabecera

Campo 1: Campo 2:

Campo 3: Campo 4:

Campo 5: Campo 6:

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Orden	Código	Descripción
Pulse aquí para añadir una nueva fila		
1	Identificación correcta	
2	Estado general del equipo correcto	No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador es correcta

General Atributos Variables Other standards Audit Trail

Configuración posibilidad

Posibilidad: * Posibilidad 1 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilidad 1'

☒ Redondear I. a D.E. ☐ Decimales auto Decimales: 3 Tipo de patrón: Formulario de configuraci...

☒ Aceptación por IMax ☐ Aceptación por EMA ☐ El usuario puede modificar el nominal

☐ Datos diferenciales Unidad dato diferencial: Tipo de lectura de patrón: No leer

☐ Referencia equipo Fórmula otras incert. típicas:

☐ Incertidumbre por tramos Segmentos: 1

Tolerancias

☐ Tolerancia por punto ☐ Aceptación tol. punto ☐ Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto

☐ Tolerancia valor medio ☐ Aceptación valor medio ☐ Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio

☐ Introducir fórmula tolerancias Fórmula tol.:

Orden	Descripción	Nominal	P...	...	Unidad	Reitera...	Documentación	Calcular I
Pulse aquí para añadir una nueva fila								
1	Medida 1	5		...	5			<input checked="" type="checkbox"/>
2	Medida 2	10		...	5			<input checked="" type="checkbox"/>

Configuración de patrones Audit Trail

Pulse aquí para añadir una nueva fila

O...	Patrón	...	Posibilidad	...	Nominal	%	Unidades	Obten...
1	Ficha Patr...	2	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
2	Ficha Patr...	3	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>

Nominal total: 5

Configuración de patrones Audit Trail

Pulse aquí para añadir una nueva fila

O...	Patrón	...	Posibilidad	...	Nominal	%	Unidades	Obten...
1	Ficha Patr...	2	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
2	Ficha Patr...	3	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
3	Ficha Patr...	2	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
4	Ficha Patr...	3	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>

Nominal total: 10

Nuevo resultado

Código: Test Normal - 11 - 3 - v1 Equivalente al Ejemplo 5 - 3 - Validación 7.6

Control:* Calibración Procedimiento: ES-DPR-001

Fecha control: 06/08/2023 Próximo control: 06/08/2025

Familia: DPR-001 Pies de rey 0 - 150 mm

Resultado: No Apto (IMax) Incertidumbre Global (corrección nula) $I = \pm 0,06 \text{ mm}(K=2)$

General Atributos Variables Patrones Archivos adjuntos Archivos vinculados Audit Trail

Nº de serie: K-874 Marca/Modelo: Mitutoyo/X-2897

Informe:* Test Normal - 11 - 3 - v1-0001 Temperatura: 20 ± 1 °C

✓ Humedad: 50 ± 10 %

Presión atmosférica:

Verificador: ADMIN Ajustes

Incidencias: Descripción:

General

Atributos

Variables

Patrones

Archivos adjuntos

Archivos vinculados

Definir vistas

Default

Orden	Código	Descripción	Valor
1	Identificación co...		✓
2	Estado general ...	No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador e...	✓

General

Atributos

Variables

Patrones

Archivos vinculados

Archivos adjuntos

Audit Trail

Posibilidad	Rango	División escala	Incertidumbre	Error	I. (corrección nula)	I. Máx.	Resultado	No apto por
Posibilidad 1	0 - 10 mm	0,01 mm	0,0289 mm (k=2)	0,026 mm	0,06 mm (k=2)	0,05 mm	✖ No Apto	IMax

Puntos de control

Gráfico

Audit Trail

Referencia = Nominal Patrón + Desviación

Referencia mm	Composición patrones	I. patrón mm	Ko	Valor 1 mm	Valor 2 mm	Valor 3 mm	Valor 4 mm	Valor 5 mm	Media mm	Desv. estándar mm	Correc. mm	Incer. mm	K
5	2/3	0,0001	2	5,000	5,000	5,000	5,000	5,000	5,0000	0,0000	0,0000	0,0029	2,00
10	2/3/2/3	0,0002	2	10,070	10,050	10,000	10,000	10,010	10,0260	0,0321	-0,0260	0,0289	2,00

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

Datos generales		Posibilidades de medida		Historia		Aplicaciones		Controles		Archivos Vinculados		Archivos Adjuntos		Audit Trail	
<div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><</div></div>															

- ✓ La línea de resultado debe presentar:

Definición del control

Patrones



Resultados del control

Control especial





	Tipo d...	Fecha control	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incert.	Resultado	Verificador	Informe	Incidencia	Laboratorio
	Co...	06/08/2023	0,06		2	mm	No Apto	ADMIN	Test Normal - 11 - 3 - v1-0001		


- ✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código: * Test Normal - 11 - 3 - v1 Equivalente al Ejemplo 5 - 3 - Validación 7.6 Organización: * ELECSOFT S.L.


Disponibilidad: Disponible  Resultado:  No Apto Incertidumbre: $\pm 0,06 \text{ mm (K = 2)}$


Datos generales Posibilidades de medida Historia Aplicaciones Controles Archivos Vinculados Archivos Adjuntos

Mostrar en el informe    

Control: Calibración 


Definición del control Patrones Resultados del control


Control: * Calibración  ☐ Obsoleto


Procedimiento: ES-DPR-001  ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos



☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Normal  Configurar


Plantilla resultados: * Defecto 

☒ Interno Horas: 



☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje



Periodo: 2  Años: 


☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado: 

Resultados último control


Fecha control: 06/08/2023  Próximo control: 06/08/2025 

Resultado:  No Apto 

Observaciones 

Utiliza bloques patrón para E: anillos patrón para interiores

- ✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 38 / 94

(Test Normal – 12 – 2 – v1)

Posibilidades:

Código:*
Test Normal - 12 - 2 - v1
Equivalente al Ejemplo 6 - 2 - Validación 7.6

Disponibilidad:
Disponible
Resultado:
No Apto
Incertidumbre:
± 0,04 mm (K =

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Aplicaciones
Controles
Archivos Vinculados
Archivos Adjuntos
Audit

Orden	Posibilidad	Nominal mín.	Nominal máx.	Unidad	Div. esc.	Und. D.E.	EMA	Incertidumbre m...
Pulse aquí para añadir una nueva fila								
1	Posibilidad 1	0	10 mm		0,01 mm		0,04	0,05

Control calibración

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Aplicaciones
Controles
Archivos Vinculados

Mostrar en el informe

Control
Calibración

Definición del control
Patrones
Resultados del control

Control:*
Calibración
Obsoleto

Procedimiento:
ES-DPR-001
Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato:
Normal
Configurar

Plantilla resultados:*
Defecto

☒ Interno
Horas:

☒ Tareas con ciclo
☒ Decalaje

Periodo:
2
Años

☒ Asignar calibración
☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control:
06/08/2023
Próximo control:
06/08/2025

Resultado:
No Apto

Configuración del control

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coficiente incert. patrón:		K equipo:	K=2. Hipótesis datos tipo A fiables.
Coficiente desviación:	1	Divisor desviación:	N-1
Coficiente resolución:	0,5	Incertidumbre global:	Máxima
Coficiente excentricidad:	0	Globalización resultado corrección nula:	Incluir incer. típica del error
Coficiente histéresis:	0	Coficiente error:	1
Otras incert. típicas:	0	(Mismas unidades que div. de escala)	

Configuración de entradas

<input checked="" type="checkbox"/> Introducir temperatura	<input checked="" type="checkbox"/> Introducir humedad	<input checked="" type="checkbox"/> Presión atmosférica
<input type="checkbox"/> Introducir coste (Precio)	<input type="checkbox"/> Duración	<input checked="" type="checkbox"/> Anotar ajustes

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Orden	Código	Descripción
Pulse aquí para añadir una nueva fila		
1	Identificación correcta	
2	Estado general del equipo correcto	No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador es correcta

General Atributos Variables Other standards Audit Trail

Or... Posibilidad

1	Default
2	Posibilidad 1

Configuración posibilidad Audit Trail

Posibilidad: * Posibilidad 1 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilidad 1'

☒ Redondear I. a D.E. ☐ Decimales auto Decimales: 3 Tipo de patrón: Formulario de configuraci...

☐ Aceptación por IMax ☒ Aceptación por EMA ☐ El usuario puede modificar el nominal

☐ Datos diferenciales Unidad dato diferencial: Tipo de lectura de patrón: No leer

☐ Referencia equipo Fórmula otras incert. típicas:

☐ Incertidumbre por tramos Segmentos: 1


Tolerancias

☐ Tolerancia por punto ☐ Aceptación tol. punto ☐ Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto

☐ Tolerancia valor medio ☐ Aceptación valor medio ☐ Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio

☐ Introducir fórmula tolerancias Fórmula tol.:

Orden	Descripción	Nominal	P...	...	Unidad	Reitera...	Documentación	Calcular I
Pulse aquí para añadir una nueva fila								
1	Medida 1	5		...		5		<input checked="" type="checkbox"/>
2	Medida 2	10		...		5		<input checked="" type="checkbox"/>

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 40 / 94

Nuevo resultado

Código:	Test Normal - 12 - 2 - v1	Equivalente al Ejemplo 6 - 2 - Validación 7.6
Control:*	Calibración	Procedimiento: ES-DPR-001
Fecha control:	06/08/2023	Próximo control: 06/08/2025
Familia:	DPR-001	Pies de rey 0 - 150 mm
Resultado:	✖ No Apto (ATR-EMA)	Incertidumbre Global (corrección nula) $I = \pm 0,04 \text{ mm}(K=2)$

General
Atributos
Variables
Patrones
Archivos adjuntos
Archivos vinculados
Audit Trail

Nº de serie:	K-874	Marca/Modelo:	Mitutoyo/X-2897
Informe:*	Test Normal - 12 - 2 - v1-0001	Temperatura:	20 ± 1 °C
Humedad:	50 ± 10 %		
Presión atmosférica:			
Verificador:	ADMIN	<input type="checkbox"/> Ajustes	
Incidencias:		Descripción:	

General
Atributos
Variables
Patrones
Archivos adjuntos
Archivos vinculados
Audit Trail

Definir vistas
Default

Orden	Código	Descripción	Valor	Anotaciones
1	Identificación corr...		<input type="checkbox"/>	
2	Estado general del...	No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador es corre...	<input type="checkbox"/>	

General
Atributos
Variables
Patrones
Archivos vinculados
Archivos adjuntos
Audit Trail

Possibilidad	Rango	División escala	Incertidumbre(*1)	Error	EMA	Resultado	No apto por
Possibilidad 1	0 - 10 mm	0,01 mm	0,04 mm (k=2)	0,016 mm	0,04 mm	✖ No Apto	EMA

Puntos de control
Gráfico
Audit Trail


Referencia = Nominal Patrón + Desviación

Referencia mm	Composición patrones	I. patrón mm	Ko	Valor 1 mm	Valor 2 mm	Valor 3 mm	Valor 4 mm	Valor 5 mm	Media mm	Desv. estándar mm	Correc. mm	Incer. (*1) mm	K
5	2/3	0,0001	2	5,000	5,000	5,000	5,000	5,000	5,0000	0,0000	0,0000	0,0029	2,00
10	2/3/2/3	0,0002	2	10,010	10,020	10,030	10,020	10,000	10,0160	0,0114	-0,0160	0,0337	2,00

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

- ☐ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 41 / 94

- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

Orden	Posibilidad	Nominal mín.	Nominal máx.	Unidad	Div. esc.	Und. D.E.	EMA	Incertidumbre m...	Incertidumb...	Pendiente	K	Unid. Incert.
Pulse aquí para añadir una nueva fila												
1	Posibilidad 1	0	10 mm		0,01 mm		0,04	0,05	0,04			2 mm

- ✓ La línea de resultado debe presentar:

Tipo d...	Fecha control	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incert.	Resultado	Verificador	Informe	Incidencia	Laboratorio
Co...	06/08/2023	0,04			2 mm	No Apto	ADMIN	Test Normal - 1...		

- ✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:* Test Normal - 12 - 2 - v1
Equivalente al Ejemplo 6 - 2 - Validación 7.6
Organización:* ELECISOFT S.L.


Disponibilidad: Disponible

Resultado: No Apto

Incertidumbre: ± 0,04 mm (K = 2)

Control	Definición del control	Patrones	Resultados del control
Calibración	Control:* Calibración Procedimiento: ES-DPR-001 Configuración del formato de entrada de datos <div> <input type="checkbox"/> Configurar igual que familia </div> <div> Tipo Formato: Normal Plantilla resultados:* Defecto <div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> Interno <div>Horas:</div> </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> Tareas con ciclo <div>Período: 2</div> </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> Asignar calibración <div>Laboratorio asignado:</div> </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> Decalaje <div>Años:</div> </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> Asignar resultado </div> </div> </div> <div> <div>Resultados último control</div> <div> <div>Fecha control: 06/08/2023</div> <div>Próximo control: 06/08/2025</div> </div> <div>Resultado: No Apto</div> </div>	<div> <div>Observaciones</div> <div>Utiliza bloques patrón para E anillos patrón para interiores</div> </div>	

- ✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 42 / 94

(Test Normal – 16 – 01 – v1)

Posibilidades:

[Icono] Datos generales		[Icono] Posibilidades de medida		[Icono] Historia		[Icono] Aplicaciones		[Icono] Controles		[Icono] Equipos relacionados		[Icono] Archivos Vinculados		[Icono] Archivos Adjuntos		[Icono] Audit Trail	
[Icono]		[Icono]		[Icono]		[Icono]		[Icono]		[Icono]		[Icono]		[Icono]		[Icono]	
≡ Posibilidad		≡ Nominal Mín.		Nominal M...		Unidad		Div. e...		Und. D...		EMA		I. Máx.		Incertidumbre Pendiente K	
☀		Pulse aquí para añadir una nueva fila															
1 Exteriores		0		150 mm		0,01 mm		0,02		0,01		0,0139				2 mm	
2 Interiores		0		150 mm		0,01 mm		0,02		0,01		0,005829				2 mm	

Control calibración

	Datos generales	Posibilidades de medida	Historia	Aplicaciones	Controles	Archivos Vinculado
	Mostrar en el informe					
	Control	Definición del control	Patrones	Resultados del control		
✓	Calibración	Control:* Calibración	Obsoleto			
		Procedimiento: ES-DPR-001	Etiqueta			
		Configuración del formato de entrada de datos				
		<input type="checkbox"/> Configurar igual que familia				
		Tipo Formato:	Normal	Ver conf.		
		Plantilla resultados:*	Defecto			
		<input checked="" type="checkbox"/> Interno	Horas:			
		<input checked="" type="checkbox"/> Tareas con cido	<input checked="" type="checkbox"/> Decalaje			
		Periodo:	2	Años		
		<input checked="" type="checkbox"/> Asignar calibración	<input checked="" type="checkbox"/> Asignar resultado			
		Laboratorio asignado:				

Configuración del control

	General	Atributos	Variables	Otros patrones	Audit Trail
	Parámetros del cálculo de incertidumbre				
	Coefficiente incert. patrón:	1	K equipo:	Según grados de libertad efectivos	
	Coefficiente desviación:	1	Divisor desviación:	N-1	
	Coefficiente resolución:	1	Incertidumbre global:	Máxima	
✓	Coefficiente excentricidad:	0	Globalización resultado corrección nula:	Según GUM. I. total = error max. + I. Max	
	Coefficiente histéresis:	0	Coefficiente error:	0	
	Otras incert. típicas:	0	(Mismas unidades que div. de escala)		
	Configuración de entradas				
	<input checked="" type="checkbox"/> Introducir temperatura	<input checked="" type="checkbox"/> Introducir humedad	<input checked="" type="checkbox"/> Presión atmosférica		
	<input type="checkbox"/> Introducir coste (Precio)	<input type="checkbox"/> Duración	<input checked="" type="checkbox"/> Anotar ajustes		

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail		
Orden	Código	Descripción
Pulse aquí para añadir una nueva fila		
1	Identificación correcta	
2	Estado general del equipo correcto	No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador es correcta
3	Puntas de exteriores correctas	
4	Puntas de interiores correctas	
5	Sonda de profundidad correcta	

General Atributos Variables Other standards Audit Trail		
Or...	Posibilidad	Configuración posibilidad Audit Trail
1	Default	
2	Exteriores	
3	Interiores	

Posibilidad:*	Exteriores	Filtro posibilidad:	[Posibilidad] = 'Exteriores'
<input type="checkbox"/> Redondear I. a D.E.	<input type="checkbox"/> Decimales auto	Decimales:	0
<input checked="" type="checkbox"/> Aceptación por IMax	<input type="checkbox"/> Aceptación por EMA	Tipo de patrón:	Formulario de configuraci...
<input checked="" type="checkbox"/> Datos diferenciales	Unidad dato diferencial:	µm	Tipo de lectura de patrón:
<input type="checkbox"/> Referencia equipo	Fórmula otras incert. típicas:		No leer
<input type="checkbox"/> Incertidumbre por tramos	Segmentos:	1	

Tolerancias	<input type="checkbox"/> Tolerancia por punto	<input type="checkbox"/> Aceptación tol. punto	<input type="checkbox"/> Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto
<input type="checkbox"/> Tolerancia valor medio	<input type="checkbox"/> Aceptación valor medio	<input type="checkbox"/> Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio	
<input type="checkbox"/> Introducir fórmula tolerancias	Fórmula tol.:		

Orden	Descripción	Nominal	P...	...	Unidad	Reitera...	Documentación	Calcular I
Pulse aquí para añadir una nueva fila								
1		30	<input type="checkbox"/>	...	mm	5		<input checked="" type="checkbox"/>
2		60	<input type="checkbox"/>	...	mm	5		<input checked="" type="checkbox"/>
3		90	<input type="checkbox"/>	...	mm	5		<input checked="" type="checkbox"/>
4		120	<input type="checkbox"/>	...	mm	5		<input checked="" type="checkbox"/>
5		150	<input type="checkbox"/>	...	mm	5		<input checked="" type="checkbox"/>

General Atributos Variables Other standards Audit Trail

Or... Posibilidad

1	Default
2	Exteriores
3	Interiores

Configuración posibilidad Audit Trail

Posibilidad:* Interiores Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Interiores' ...

☐ Redondear I. a D.E. ☐ Decimales auto Decimales: 2 Tipo de patrón: Formulario de configuraci...

☒ Aceptación por IMax ☐ Aceptación por EMA ☐ El usuario puede modificar el nominal

☒ Datos diferenciales Unidad dato diferencial: µm Tipo de lectura de patrón: No leer

☐ Referencia equipo Fórmula otras incert. típicas:

☐ Incertidumbre por tramos Segmentos: 1

Tolerancias

☐ Tolerancia por punto ☐ Aceptación tol. punto ☐ Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto

☐ Tolerancia valor medio ☐ Aceptación valor medio ☐ Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio

☐ Introducir fórmula tolerancias Fórmula tol.:

Orden	Descripción	Nominal	P...	...	Unidad	Reitera...	Documentación	Calcular I
1		35		...	mm	5		<input checked="" type="checkbox"/>
2		60		...	mm	5		<input checked="" type="checkbox"/>

Nuevo resultado

Código:* Test Normal - 16 - 01 - v1 Descripción: Datos Diferenciales

Control:* Calibración Procedimiento: ES-DPR-001

Fecha control: 09/09/2025 Próximo control: 09/09/2027

Familia: DPR-01-01 Pies de rey 0 - 150 mm

Resultado: ☒ No Apto (IMax) Incertidumbre Global (corrección nula) I = ± 0,0139 mm(K=2)

General Atributos Variables Patrones Archivos vinculados Archivos adjuntos Audit Trail

Nº de serie: K-874 Marca/Modelo: Mitutoyo/X-2897

Informe:* Test Normal - 16 - 01 - v1-0002 Temperatura: 20 ± 1 °C

Humedad: 50 ± 10 %


Presión atmosférica:

Verificador: ADMIN Ajustes

Incidencias: Descripción: Sin incidencias

Observaciones:

Orden	Código	Descripción	Correcto	Anotaciones
1	Identificación correcta		<input checked="" type="checkbox"/>	
2	Estado general del equi...	No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador es correcta	<input checked="" type="checkbox"/>	
3	Puntas de exteriores c...		<input checked="" type="checkbox"/>	
4	Puntas de interiores co...		<input checked="" type="checkbox"/>	
5	Sonda de profundidad ...		<input checked="" type="checkbox"/>	

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 45 / 94

<div>GeneralAtributosVariablesPatronesArchivos vinculadosArchivos adjuntosAudit Trail</div>								
<div>PosibilidadRangoDivisión escalaIncertidumbreErrorI. (corrección nula)I. Máx.ResultadoNo apto</div>								
Exteriores	0 - 150 mm	0,01 mm	0,0059 mm (k=2)	0,008 mm	0,0139 mm (k=2)	0,01 mm	No Apto	IMax
Interiores	0 - 150 mm	0,01 mm	0,005829 mm (k=2)	0 mm	0,005829 mm (k=2)	0,01 mm	Apto	

Puntos de control

Gráfico

Audit Trail

Referencia = Nominal Patrón + Desviación

Descripción:

Documentación:

Referencia mm	Composición patrones	I. patrón mm	Ko	Valor 1 µm (Incr.)	Valor 2 µm (Incr.)	Valor 3 µm (Incr.)	Valor 4 µm (Incr.)	Valor 5 µm (Incr.)	Media µm	Desv. estándar µm	Correc. µm	Incer. mm	K	Vef
▷ 29,99999	30	0,0001	2	1	1	1	1	0	0	0,6	0,5	-0,6	0,0058	2,00 9.999
60	60	0,00011	2	1	2	3	4	5	3,0	1,6	-3,0	0,0059	2,00 1.249	
89,99999	60/30	0,000149	2	10	9	8	7	6	8,0	1,6	-8,0	0,0059	2,00 1.250	
120,00034	100/20	0,00021	2	0	0	0	0	0	0,0	0,0	0,0	0,0058	2,00 9.999	
150,00033	100/30/20	0,000233	2	0	0	0	0	0	0,0	0,0	0,0	0,0058	2,00 9.999	

General

Atributos

Variables

Patrones

Archivos vinculados

Archivos adjuntos

Audit Trail

Posibilidad	Rango	División escala	Incertidumbre	Error	I. (corrección nula)	I. Máx.	Resultado
Exteriores	0 - 150 mm	0,01 mm	0,0059 mm (k=2)	0,008 mm	0,0139 mm (k=2)	0,01 mm	No Apto
Interiores	0 - 150 mm	0,01 mm	0,005829 mm (k=2)	0 mm	0,005829 mm (k=2)	0,01 mm	Apto

Puntos de control

Gráfico

Audit Trail

Referencia = Nominal Patrón + Desviación

Descripción:

Documentación:

Referencia mm	Composición patrones	I. patrón mm	Ko	Valor 1 µm (Incr.)	Valor 2 µm (Incr.)	Valor 3 µm (Incr.)	Valor 4 µm (Incr.)	Valor 5 µm (Incr.)	Media µm	Desv. estándar µm	Correc. µm	Incer. mm	K	Vef
35,0017	35	0,0008	2	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000	0,000	0,000	0,005829	2,00	9.999
60,003	60	0,0008	2	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000	0,000	0,000	0,005829	2,00	9.999

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

Datos generales		Posibilidades de medida		Historia		Aplicaciones		Controles		Equipos relacionados		Archivos Vinculados		Archivos Adjuntos		Audit Trail							
Posibilidad		Nominal Mín.		Nominal M...		Unidad		Div. e...		Und. D...		EMA		I. Máx.		Incertidumbre		Pendiente		K		Unid. I...	
Pulse aquí para añadir una nueva fila																							
1 Exteriores		0		150 mm		0,01 mm		0,02		0,01		0,0139								2 mm			
2 Interiores		0		150 mm		0,01 mm		0,02		0,01		0,005829								2 mm			

- ✓ La línea de resultado debe presentar:

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código: * Test Normal - 16 - 01 - v1 Datos Diferenciales Organización: * ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible **Resultado: No Apto** **Incertidumbre: $\pm 0,0139$ mm (K = 2)**

Datos generales Posibilidades de medida Historia Aplicaciones Controles Equipos relacionados Archivos Vinculados Archivos

Mostrar en el informe

Control: Calibración

Definición del control Patrones Resultados del control

Control: * Calibración Obsoleto

Procedimiento: ES-DPR-001 Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Normal Configurar

Plantilla resultados: * Defecto

☒ Interno Horas: ☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2 Años

☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 09/09/2025 Próximo control: 09/09/2027

Resultado: No Apto

- ✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

Útil

(Test – Útil – 01 – v1)

Posibilidades:

Código:* Test - Util - 01 - v1

Disponibilidad: Disponible ☒ Resultado: ☒ No Apto

☒ Datos generales
 ☒ Posibilidades de medida
 ☐ Historia
 ☐ Controles
 ☐ Archivos Vinculados

Orden	Posibilidad	Nominal	Tol. sup.	Tol. inf.	Unidad
1	Posibilidad 1	5	0,5	-0,3	mm
2	Posibilidad 2	10	0,5	-0,3	mm

Control calibración

☐ Datos generales
 ☒ Posibilidades de medida
 ☐ Historia
 ☐ Controles
 ☐ Archivos Vinculados

Mostrar en el informe ☐ ☐ ☐

Control: Calibración ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DAP-001 ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Util

Plantilla informe:

Plantilla resultados:* Defecto

☐ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2 Años

☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Configuración del control

GeneralAtributosVariablesOtros patronesAudit Trail

Origen de los datos del control

Datos de origen: Datos obtenidos internamente

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coficiente incert. patrón:1

Coficiente desviación:1

Coficiente error:1

Otras incert. típicas:0,0025

Nº decimales:4

☒ Tolerancias por punto

K equipo:Según grados de libertad efe...

Divisor desviación:N-1

Incertidumbre global:No se calcula

(Mismas unidades que el valor nominal)

☐ Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias

☐ Tolerancias valor medio

Configuración de entradas

☐ Introducir temperatura

☐ Introducir humedad

☐ Presión atmosférica

☐ Introducir coste (Precio)

☐ Duración

☐ Anotar ajustes

GeneralAtributosVariablesOtros patronesAudit Trail

Or... ▾ Posibilidad

1 Default

2 Posibilidad 1

3 Posibilidad 2

Configuración posibilidad útilAudit Trail

Posibilidad:* Posibilidad 1Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilid... ▾

☐ Medidas por comparación

Reiteraciones:5

Tipo de patrón:Entrada directa ▾

I. patrón:0,02

☒ El usuario podrá modificar la lo

k patrón:2

Formula Otras incert. típicas:

☐ Aceptación por Imax.

☐ Induir C en la I

Patrones

Patrón 1:...

Patrón 2:...

Patrón 3:...

Patrón 4:...

Patrón 5:...

Posibilidad 1:...

Posibilidad 2:...

Posibilidad 3:...

Posibilidad 4:...

Posibilidad 5:...

GeneralAtributosVariablesOtros patronesAudit Trail

Or... Posibilidad

1 Default

2 Posibilidad 1

3 Posibilidad 2

Configuración posibilidad útil

Audit Trail

Posibilidad:* Posibilidad 2 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilid... ...

☐ Medidas por comparación

Reiteraciones: 10

Tipo de patrón: Entrada directa

I. patrón: 0,03

☒ El usuario podrá modificar la lo

k patrón: 2

Formula Otras incert. típicas:

☐ Aceptación por Imax.

☐ Induir C en la I

Nuevo resultado

Código: Test - Util - 01 - v1

Control:* Calibración Procedimiento: ES-DAP-001

Fecha control: 09/08/2023 Próximo control: 09/08/2025

Familia: Test - Util - 01

Resultado: No Apto (Tol)

GeneralVariablesPatronesArchivos adjuntosArchivos vinculadosAudit Trail

Nº de serie:

Marca/Modelo: /

Informe:* Test - Util - 00 - 1 - v1-0001


Verificador: ADMIN

Incidencias:

Descripción:

Orden	Posibilidad	Nominal	Tolerancia inferior	Tolerancia superior	Unidad útil	Incertidu... patrón	K patrón	Valor 1	Valor 2	Valor 3	Valor 4	Valor 5
1	Posibilidad 1	5	-0,3	0,5	mm	0,02	2	5,0000	5,1000	4,7000	4,7010	5,2000
2	Posibilidad 2	10	-0,3	0,5	mm	0,03	2	10,0000	10,1000	10,2000	10,5000	10,5001

Valor 6	Valor 7	Valor 8	Valor 9	Valor 10	Media	Desv. estándar	Corrección	Incertidu...	Unid. Incert.	K	Vef	Resultado (Tol.)
100					4,94020	0,22996	0,05980	0,29016	mm	2,43	7	OK
01	10,3000	10,5000	9,7001	10,5000	10,4950	10,27952	-0,27952	0,58676	mm	2,00	1.122	No OK

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 50 / 94

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

Datos generales

Posibilidades de medida

Historia

Controles

Archivos Vinculados

Archivos Adjuntos

Audit Trail

<

- ✓ La línea de resultado debe presentar:

<div> Definición del control Resultados del control </div>												
Control especial												
Tipo d...	Fecha control	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incert.	Resultado	Verificador	Informe	Incendencia	Laboratorio	Hoja de datos	
Co...	09/08/2023					✗ No Apto	ADMIN	Test - Util - 00 - 1 - v1-0001			GENERAL-VF-01	

- ✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:* Test - Util - 01 - v1 Organización:* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible ✓ Resultado: ✗ No Apto Incertidumbre:

Datos generales Posibilidades de medida Historia Controles Archivos Vinculados Archivos Adjuntos Audit Trail

Mostrar en el informe

Control Calibración

Definición del control Resultados del control

Control:* Calibración ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DAP-001 ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Util

Plantilla resultados:* Defecto

☐ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2 Años

☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 09/08/2023 Próximo control: 09/08/2025

Resultado: ✗ No Apto

- ✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

(Test – Útil – 03 – v1)

Posibilidades:

Código:*	Test - Util - 03 - v1		
Disponibilidad:	Disponible	✓	Resultado: ✓ Apto
Datos generales	Posibilidades de medida	Historia	Controles Archivos Vinculados
Orden	Posibilidad	Nominal	Tol. sup. Tol. inf. Unidad
1	Posibilidad 1	5	0,5 -0,3 mm

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Or... Posibilidad

1	Default
2	Posibilidad 1

Configuración posibilidad útil Audit Trail

Posibilidad: * Posibilidad 1 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilid... ..

☐ Medidas por comparación Reiteraciones: 20

Tipo de patrón: Formulario de confi... I. patrón: 0

☐ El usuario podrá modificar la lo k patrón: 0

Formula Otras incert. típicas: Aceptación por Imax. Incluir C en la I

Patrones

Patrón 1:	Ficha Patrón ...	Posibilidad 1:	...
Patrón 2:	...	Posibilidad 2:	...
Patrón 3:	...	Posibilidad 3:	...
Patrón 4:	...	Posibilidad 4:	...
Patrón 5:	...	Posibilidad 5:	...

Nuevo resultado

Código: Test - Util - 03 - v1

Control: * Calibración Procedimiento: ES-DAP-001

Fecha control: 09/08/2023 Próximo control: 09/08/2025

Familia: Test - Util - 01

Resultado: Apto Incertidumbre Global I = $\pm 0,52811 \text{ mm}(K=2)$

General Variables Patrones Archivos adjuntos Archivos vinculados Audit Trail

Nº de serie: Marca/Modelo: /

Informe: * Test - Util - 00 - 3 - v1-0001


Verificador: ADMIN

Incidencias: Descripción:

Observaciones:

Orden	Posibilidad	Nominal	Tolerancia inferior	Tolerancia superior	Unidad útil	Incertidu... patrón	K patrón	Valor 1	Valor 2	Valor 3	Valor 4	Valor 5	Valor 6	Valor 7	Valor 8	Valor 9
1	Posibilidad 1	5	-0,3	0,5	mm	0,0001	2	5,0100	5,0200	5,0300	5,0400	5,0500	5,0600	5,0700	5,0800	5,0900

Valor 10	Valor 11	Valor 12	Valor 13	Valor 14	Valor 15	Valor 16	Valor 17	Valor 18	Valor 19	Valor 20	Media	Desv. estándar	Corrección	Incertidu...	Unid. Incert.	K
5,1000	5,1100	5,1200	5,1300	5,1400	5,1500	5,1600	5,1700	5,1800	5,1900	5,2000	5,10500	0,05766	-0,10500	0,52811	mm	2,00

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 54 / 94

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

- ✓ La línea de resultado debe presentar:

Definición del control

Resultados del control

Control especial

	Tipo d...	Fecha control	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incert.	Resultado	Verificador	Informe	Incidencia	Laborato...	Hoja de datos
▶	Co...	09/08/2023	0,52811		2	mm	Apto	ADMIN	Test - Util - 00 - 3 - v1-0001			GENERAL-VF-01

- ✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:* Test - Util - 03 - v1 Organización:* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible ✓ Resultado: ✓ Apto Incertidumbre: $\pm 0,52811 \text{ mm (K} = 2\text{)}$

Definición del control

Control:* Calibración Obsoleto

Procedimiento: ES-DAP-001 ✓ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Util Configurar

Plantilla resultados:* Defecto

☐ Interno Horas: ⬆ ⬇ ⬆

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2 ⬆ ⬇ ⬆ Años ⬆ ⬇ ⬆

☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado: ⬆ ⬇ ⬆

Resultados último control

Fecha control: 09/08/2023 ⬆ ⬇ ⬆ Próximo control: 09/08/2025 ⬆ ⬇ ⬆

Resultado: ✓ Apto ⬆ ⬇ ⬆

- ✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

(Test – Útil – 07 – v1)


Posibilidades:

Código:* Test - Util - 07 - v1

Disponibilidad: Disponible ✓ Resultado: ✗ No Apto

Posibilidades de medida

Orden	Posibilidad	Nominal	Tol. sup.	Tol. inf.	Unidad
1	Posibilidad 1	5	3	-3	mm
2	Posibilidad 2	10	3	-3	mm

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 56 / 94

Control calibración

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Controles
Archivos Vinculados
Archiv

Mostrar en el informe
↑
↓
📄
🔍

Control

Calibración

Definición del control
Resultados del control

Control:* Calibración ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DAP-001 ... ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Util

Plantilla resultados:* Defecto

☐ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2 Años

☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 09/08/2023 Próximo control: 09/08/2025

Resultado: ❌ No Apto

Configuración del control

General
Atributos
Variables
Otros patrones
Audit Trail

Origen de los datos del control

Datos de origen: Datos obtenidos internamente

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coefficiente incert. patrón: 1

Coefficiente desviación: 1

Coefficiente error: 0

Otras incert. típicas: 0

Nº decimales: 1

K equipo: Según grados de libertad efectivos

Divisor desviación: N-1

Incertidumbre global: No se calcula

(Mismas unidades que el valor nominal)

☒ Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias

☒ Tolerancias valor medio

Configuración de entradas

☐ Introducir temperatura

☐ Introducir humedad

☐ Presión atmosférica

☐ Introducir coste (Precio)

☐ Duración

☐ Anotar ajustes

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Or... Posibilidad

1	Default
2	Posibilidad 1
3	Posibilidad 2

Configuración posibilidad útil Audit Trail

Posibilidad:* Posibilidad 1 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilidad 1' ...

☐ Medidas por comparación Reiteraciones: 2

Tipo de patrón: Entrada directa I. patrón: 0,1

☐ El usuario podrá modificar la lo k patrón: 2

Formula Otras incert. típicas: ☐ Aceptación por Imax. ☐ Incluir C en la I

Patrones

Patrón 1:	<input type="text"/>	Posibilidad 1:	<input type="text"/>
Patrón 2:	<input type="text"/>	Posibilidad 2:	<input type="text"/>
Patrón 3:	<input type="text"/>	Posibilidad 3:	<input type="text"/>
Patrón 4:	<input type="text"/>	Posibilidad 4:	<input type="text"/>
Patrón 5:	<input type="text"/>	Posibilidad 5:	<input type="text"/>

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Or... Posibilidad

1	Default
2	Posibilidad 1
3	Posibilidad 2

Configuración posibilidad útil Audit Trail

Posibilidad:* Posibilidad 2 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilidad 2' ...

☐ Medidas por comparación Reiteraciones: 4


Tipo de patrón: Entrada directa I. patrón: 0,2

☒ El usuario podrá modificar la lo k patrón: 2

Formula Otras incert. típicas: ☐ Aceptación por Imax. ☐ Incluir C en la I

Patrones

Patrón 1:	<input type="text"/>	Posibilidad 1:	<input type="text"/>
Patrón 2:	<input type="text"/>	Posibilidad 2:	<input type="text"/>
Patrón 3:	<input type="text"/>	Posibilidad 3:	<input type="text"/>
Patrón 4:	<input type="text"/>	Posibilidad 4:	<input type="text"/>
Patrón 5:	<input type="text"/>	Posibilidad 5:	<input type="text"/>

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 58 / 94

Nuevo resultado

Código:

Test - Util - 07 - v1

Control:*

Calibración

Fecha control:

09/08/2023

Familia:

Test - Util - 01

Resultado:

No Apto

(Tol)

Procedimiento:

ES-DAP-001

Próximo control:

09/08/2025

General

Variables

Patrones

Archivos adjuntos

Archivos vinculados

Audit Trail

Nº de serie:

Marca/Modelo:

/

Informe:*

Test - Util - 00 - 7 - v1-0001

Verificador:

ADMIN

Incidencias:

Descripción:

Or...	Posibilidad	Nominal	Tolerancia inferior	Tolerancia superior	Unidad útil	Incertidu... patrón	K patrón	Valor 1	Valor 2	Valor 3	Valor 4	Media	Desv. estándar	Corrección	Incertidumbre
1	Posibilidad 1	5	-3	3	mm	0,1	2	5,5	8,0			6,75	1,77	-1,75	17,48
2	Posibilidad 2	10	-3	3	mm	0,2	2	12,0	13,0	14,0	14,0	13,25	0,96	-3,25	1,62

Tolerancia superior	Unidad útil	Incertidu... patrón	K patrón	Valor 1	Valor 2	Valor 3	Valor 4	Media	Desv. estándar	Corrección	Incertidumbre	Unid. Incert.	K	Vef	Resultado (Tol.)
3	3 mm	0,1	2	5,5	8,0			6,75	1,77	-1,75	17,48	mm	13,97	1	No OK (ince...
3	3 mm	0,2	2	12,0	13,0	14,0	14,0	13,25	0,96	-3,25	1,62	mm	3,31	3	No OK

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

- ☐ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ☐ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

</

✓ La línea de resultado debe presentar:

Definición del control		Resultados del control									
Tipo d...	Fecha control	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incert.	Resultado	Verificador	Informe	Incide...	Laborat...	Hoja de datos
Co...	09/08/2023					✗ No Apto	ADMIN	Test - Util - 00 - 7 - v1-0001			GENERAL-VF-01

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:* Test - Util - 07 - v1 Organización:* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible ☒ Resultado: ✗ No Apto Incertidumbre:

Datos generales Posibilidades de medida Historia Controles Archivos Vinculados Archivos Adjuntos Audit Trail

Mostrar en el informe ☒ Definición del control ☒ Resultados del control

Control: Calibración ☐ Obsoleto Observaciones

Procedimiento: ES-DAP-001 ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Util Configurar

Plantilla resultados:* Defecto

☐ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2 Años

☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado


Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 07/01/2025 Próximo control: 07/01/2027

Resultado: ✗ No Apto

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 61 / 94

Configuración del control

General

Atributos

Variables

Otros patrones

Audit Trail

Origen de los datos del control

Datos de origen: Datos obtenidos internamente

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coficiente incert. patrón:

1

K equipo:

Según grados de libertad efectivos

Coficiente desviación:

1

Divisor desviación:

N-1

Coficiente error:

0

Incertidumbre global:

No se calcula

Otras incert. típicas:

0

(Mismas unidades que el valor nominal)

Nº decimales:

1

Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias

☒

Tolerancias por punto

☒

Tolerancias valor medio

☒

Configuración de entradas

Introducir temperatura

Introducir humedad

Presión atmosférica

Introducir coste (Precio)

Duración

Anotar ajustes

General

Atributos

Variables

Otros patrones

Audit Trail

Or... Posibilidad

1 Default

Configuración posibilidad útil

Audit Trail

Deshabilitar el grupo de posibilidades defecto (el grupo defecto no se utilizará para completar las posibilidades)

☐

Medidas por comparación

Reiteraciones:

4

Tipo de patrón:

Formulario de configuración

I. patrón:

0

k patrón:

0

Formula Otras incert. típicas:

☐ Aceptación por Imax.
 ☐ Incluir C en la I

Patrones

Patrón 1:

Ficha patrón UTIL

...

Posibilidad 1:

Posibilidad 1

...

Nominal 1:

1

Patrón 2:

Ficha patrón UTIL

...

Posibilidad 2:

Posibilidad 2

...

Nominal 2:

10

Patrón 3:

...

Posibilidad 3:

...

Nominal 3:

Patrón 4:

...

Posibilidad 4:

...

Nominal 4:

Patrón 5:

...

Posibilidad 5:

...

Nominal 5:

Suma nominales:

11

Patrón de comparación

Patrón:

Patrón Comparación

...

Posibilidad:


Posibilidad 1

...

Datos diferenciales

Unidades:

µm

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 62 / 94

Nuevo resultado

Código: Igual que 08 - 1 pero con datos diferenciales en micras
 Control: * Procedimiento:
 Fecha control: Próximo control:
 Familia:
 Resultado: (Tol + Incertidumbre)

☒ General ☐ Variables ☐ Patrones ☐ Archivos adjuntos ☐ Archivos vinculados ☐ Audit Trail

N° de serie: Marca/Modelo:
 Informe: *
 Verificador:
 Incidencias: Descripción:

Or...	Posibilidad	Nominal	Referencia	Tolerancia inferior	Tolerancia superior	Unidad útil	Unidad lectura útil	Incertidu... patrón	K patrón	Lectura 1	Valor 1	Lectura 2	Valor 2	Lectura 3
▶	1 Posibilidad 1	5	11,00	-3	3	mm	µm	1	2	-6000,0	5,0	-7000,0	4,0	-6000,0
▶	2 Posibilidad 2	10	11,00	-3	3	mm	µm	1	2	-1000,0	10,0	-2000,0	9,0	-3000,0


Valor 1	Lectura 2	Valor 2	Lectura 3	Valor 3	Lectura 4	Valor 4	Media	Desv. estándar	Corrección	Incertidu...	Unid. Incert.	K	Vef	Resultado (Tol.)
▶	5,0	-7000,0	4,0	-6000,0	5,0	-5000,0	6,0	5,00	0,82	0,00	1,29 mm	2,00	18	OK
▶	10,0	-2000,0	9,0	-3000,0	8,0	-4000,0	7,0	8,50	1,29	1,50	1,98 mm	2,43	7	No OK (ince...

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

Orden	Posibilidad	Nominal	Tol. sup.	Tol. inf.	Unidad	Desviación	Medida real	Incertidumbre	K	Unid. Incert.
▶	1 Posibilidad 1	5	3	-3	mm	0	5	1,29	2	mm
▶	2 Posibilidad 2	10	3	-3	mm	-1,5	8,5	1,98	2,43	mm

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 63 / 94

✓ La línea de resultado debe presentar:

Definición del control		Resultados del control	
Control especial			
Tipo d...	Fecha control	Incertidumbre	Pendiente
Co...	11/08/2023		
K	Unid. Incert.	Resultado	Verificador
		! Apto con reser...	ADMIN
Informe	Incendencia	Laboratorio	Hoja de datos
Test - Util - 09 - v1-0001			GENERAL-VF-01

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:* Test - Util - 09 - v1 Igual que 08 - 1 pero con datos diferenciales en mic Organización:* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible ☒ Resultado: ! Apto con reservas Incertidumbre:

Datos generales Posibilidades de medida Historia Controles Archivos Vinculados Archivos Adjuntos Audit

Mostrar en el informe

Control Calibración

Definición del control Resultados del control

Control:* Calibración ☐ Obsoleto Observaciones

Procedimiento: ES-DAP-001 ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Util

Plantilla resultados:* Defecto

☐ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2 Años

☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 11/08/2023 Próximo control: 11/08/2025

Resultado: ! Apto con reservas

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

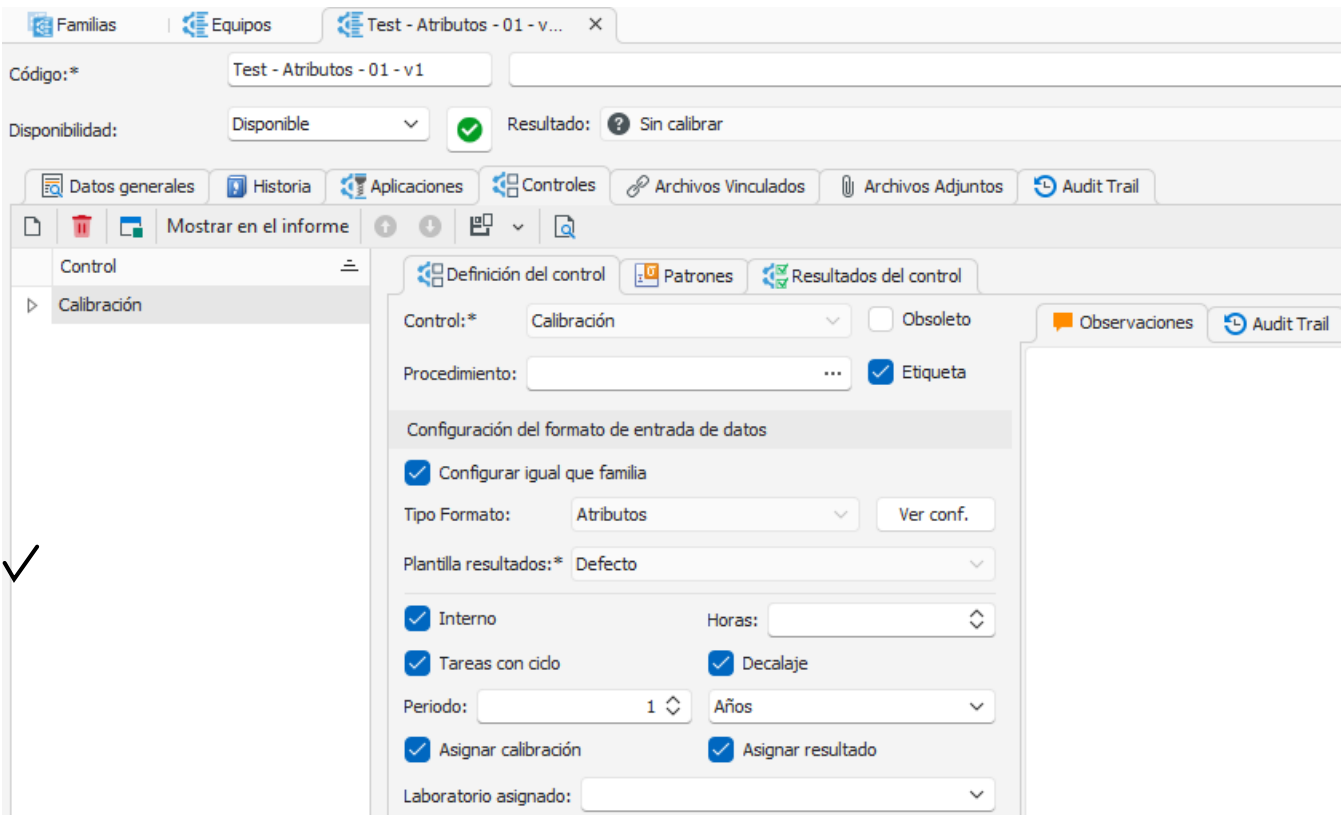
Atributos

(Test – Atributos – 01 – v1)

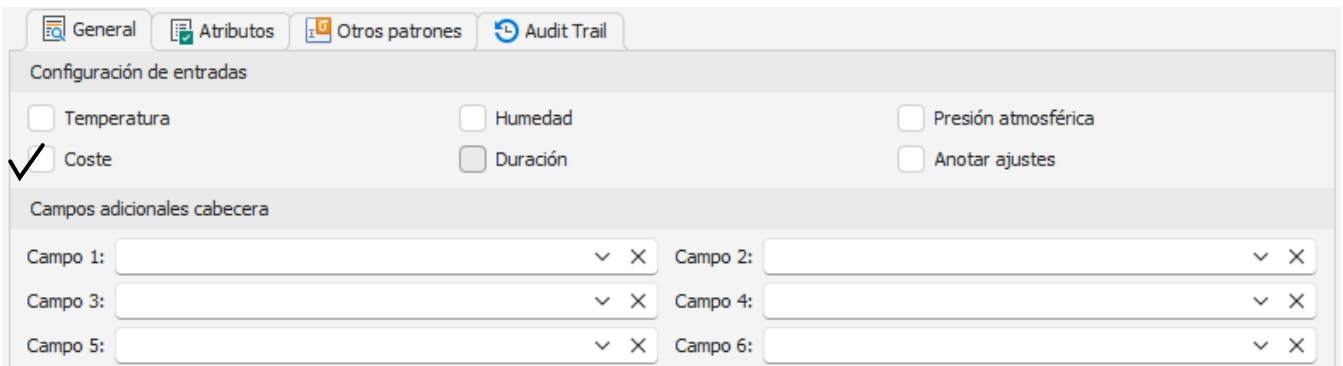
Posibilidades:

No debe aparecer la pestaña porque no se han definido posibilidades en la Familia.

Control calibración



Configuración del control



General Atributos Otros patrones Audit Trail

Orden Código Descripción

Pulse aquí para añadir una nueva fila

1	Estado general	
2	Inspección visual	
3	Otros	

Nuevo resultado

Código:* Test - Atributos - 01 - v1 Descripción:

Control:* Calibración Procedimiento:

Fecha control: 04/01/2024 Próximo control: 04/01/2025

Familia: Atributos

Resultado: ☒ Apto

General Atributos Archivos vinculados Archivos adjuntos Audit Trail

Nº de serie: Marca/Modelo: /

Informe:* Test - Atributos - 01 - v1-0001

Verificador: ADMIN

Incidencias:

Observaciones:

General Atributos Archivos vinculados Archivos adjuntos Audit Trail


Definir vistas Default

Ord...	Código	Descripción	Correcto	Anotaciones
1	Estado general		<input checked="" type="checkbox"/>	
2	Inspección visual		<input checked="" type="checkbox"/>	
3	Otros		<input checked="" type="checkbox"/>	

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

- ☒ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 66 / 94

✓ La línea de resultado debe presentar:

Definición del control Patrones Resultados del control											
Control especial											
Tipo de asignación	Fecha control	Incertidumbre	Pendiente	K	Unid. Incert.	Resultado	Verificador	Informe	Incidencia	Laboratorio	Hoja de datos
Con asignación	04/01/2024					✓ Apto	ADMIN	Test - Atributos - 01 - v1-0001			

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:* Test - Atributos - 01 - v1

Disponibilidad: Disponible

Resultado: ✓ Apto

Datos generales | Historia | Aplicaciones | Controles | Archivos Vinculados | Archivos Adjuntos | Audit Trail

Mostrar en el informe

Control

Calibración

Definición del control | Patrones | Resultados del control

Control:* Calibración

Obsoleto

Procedimiento:

Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☒ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Atributos

Ver conf.

Plantilla resultados:* Defecto

☒ Interno

Horas:

☒ Tareas con ciclo

☒ Decalaje

Periodo: 1

Años

☒ Asignar calibración

☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:


Resultados último control

Fecha control: 04/01/2024

Próximo control: 04/01/2025

Resultado: ✓ Apto

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 67 / 94

Verificación Normal

(Test V. Normal – 01 – 1 – v1)

Posibilidades:

Código:* Test V. Normal - 01 - 1 - v1 Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm

Disponibilidad: Disponible Resultado: No Apto Incertidumbre:

Datos generales Posibilidades de medida Historia Aplicaciones Controles Archivos Vinculados Archivos Adjuntos Audit

Orden	Posibilidad	Nominal mín.	Nominal máx.	Unidad	Div. esc.	Und. D.E.	EMA	Incertidumbre m...
Pulse aquí para añadir una nueva fila								
1	Exteriores	0	150 mm		0,01 mm			0,04
2	Interiores	0	150 mm		0,01 mm			0,04
3	Profundidad	0	150 mm		0,01 mm			0,04

Control calibración

Datos generales Posibilidades de medida Historia Aplicaciones Controles Archivos Vinculados

Mostrar en el informe

Control: Verificación

Verificación

Definición del control Patrones Resultados del control

Control:* Verificación Obsoleto

Procedimiento: ES-DPR-001 Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Verificación normal Configurar

Plantilla resultados:* Verificación

☒ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2 Semanas

☐ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 11/08/2023 Próximo control: 25/08/2023


Resultado: No Apto

Tipo de patrón: No se utiliza patrón **Reiteraciones:** 5

☐ El usuario puede modificar el nominal **Nº decimales:** 4

☐ Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias

Orden	Descripción	Nominal	Tolerancia inferior	Tolerancia superior	Unidad	Documentación
Pulse aquí para añadir una nueva fila						
1	Documentación 1	5	-0,3	0,5 mm		
2	Documentación 2	10	-0,2	0,4 mm		

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 69 / 94

Nuevo resultado

Código:	Test V. Normal - 01 - 1 - v1	Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm
Control:*	Verificación	Procedimiento: ES-DPR-001
Fecha control:	11/08/2023	Próximo control: 25/08/2023
Familia:	DPR-001	Pies de rey 0 - 150 mm
Resultado:	✖ No Apto	(Tol)

✓ **General** Atributos Variables Patrones Archivos adjuntos Archivos vinculados

Nº de serie:	K-874	Marca/Modelo:	Mitutoyo/X-2897
Informe:*	Test V. Normal - 01 - 1 - v1-0001		
Presión atmosférica:			
Verificador:	ADMIN	...	<input type="checkbox"/> Ajustes
Incidencias:		Descripción:	

✓ **General** Atributos Variables Patrones Archivos adjuntos Archivos vinculados

Definir vistas Default

Ord...	Código	Descripción	Valor	Anotaciones
1	El estado de...		<input checked="" type="checkbox"/>	

✓ **General** Atributos Variables Patrones Archivos adjuntos Archivos vinculados Audit Trail

Or...	Descripción	Nominal	Tolerancia inferior	Tolerancia superior	Unidad	Valor 1	Valor 2	Valor 3	Valor 4	Valor 5	Media	Resultado
1	Documentación 1	5	-0,3	0,5	mm	5,1000	5,1000	5,5001	5,3000	4,7001	5,14004	No OK
2	Documentación 2	10	-0,2	0,4	mm	9,7000	10,0000	10,2000	10,3999	10,1000	10,07998	No OK

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones


✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.

✓ La línea de resultado debe presentar:

Definición del control Patrones Resultados del control



Control especial

Tip...	Fecha control	Resultado	Verificador	Informe	Incidencia	Hoja de datos
...	11/08/2023	✖ No Apto	ADMIN	Test V. Normal - 01 - 1 - v1-0001		GENERAL-VF-01




	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 70 / 94

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:* Test V. Normal - 01 - 1 - v1 Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm Organización:* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible  Resultado:  No Apto Incertidumbre:

Datos generales Posibilidades de medida Historia Aplicaciones Controles Archivos Vinculados Archivos Adjuntos

Mostrar en el informe   

Control

Verificación

Definición del control Patrones Resultados del control

Control:* Verificación ☐ Obsoleto Observaciones


Procedimiento: ES-DPR-001 ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos



☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Verificación normal Configurar


Plantilla resultados:* Verificación

☒ Interno Horas: 



☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje



Periodo: 2  Semanas 

☐ Asignar calibración ☒ Asignar resultado


Laboratorio asignado: 

Resultados último control

Fecha control: 11/08/2023  Próximo control: 25/08/2023 

Resultado:  No Apto 

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 71 / 94

(Test V. Normal – 03 – 1 – v1)

Posibilidades:

Código:* Test V. Normal - 03 - 1 - v1 Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm

Disponibilidad: Disponible Resultado: Apto con reservas Incertidumbre:

Datos generales Posibilidades de medida Historia Aplicaciones Controles Archivos Vinculados Archivos Adjuntos Audit

Orden	Posibilidad	Nominal mín.	Nominal máx.	Unidad	Div. esc.	Und. D.E.	EMA	Incertidumbre m...
Pulse aquí para añadir una nueva fila								
1	Exteriores	0	150 mm		0,01 mm			0,04
2	Interiores	0	150 mm		0,01 mm			0,04
3	Profundidad	0	150 mm		0,01 mm			0,04

Control calibración

Datos generales Posibilidades de medida Historia Aplicaciones **Controles** Archivos Vinculados

Mostrar en el informe

Control: Verificación

Procedimiento: ES-DPR-001 Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Verificación normal Configurar

Plantilla resultados:* Verificación

☒ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2 Semanas

☐ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 11/08/2023 Próximo control: 25/08/2023

Resultado: Apto con reservas

Configuración del control

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Incertidumbre global: No se calcula

Configuración de entradas

☐ Temperatura
 ☐ Humedad
 ☒ Presión atmosférica

☐ Coste
 ☐ Duración
 ☒ Anotar ajustes

☒ Tolerancias por punto
 ☒ Tolerancias valor medio

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Orden Código

Pulse aquí para añadir una nueva fila

1 El estado de equipo es correcto


General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Tipo de patrón: Entrada directa Reiteraciones: 8

☐ El usuario puede modificar el nominal e Io
 N° decimales: 4

☒ Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias

Or...	Descripción	Nominal	Tolerancia i...	Tolerancia ...	Unidad	I. patrón	Ko	Composición	Documentaci...
	Pulse aquí para añadir una nueva fila								
1	Documenta...	5	-0,3	0,5	mm	0,01	2	60	
2	Documenta...	10	-0,2	0,4	mm	0,02	2	35	

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 73 / 94

Nuevo resultado

Código:

Test V. Normal - 03 - 1 - v1

Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm

Control:*

Verificación

Procedimiento:

ES-DPR-001

Fecha control:

11/08/2023

Próximo control:


25/08/2023

Familia:

DPR-001

Pies de rey 0 - 150 mm

Resultado:

 Apto con reservas

(Tol + Incertidumbre)

General

Atributos

Variables

Patrones

Archivos adjuntos

Archivos vinculados

Audit Trail

Nº de serie:

K-874

Marca/Modelo:

Mitutoyo/X-2897

Informe:*

Test V. Normal - 03 - 1 - v1-0001

Presión atmosférica:

Verificador:

ADMIN

...

Ajustes

Incidencias:

Descripción:

Observaciones:

General

Atributos

Variables


Patrones

Archivos adjuntos

Archivos vinculados

Definir vistas

Default


Orden	Código	Descripción	Valor
1	El estado de equipo es correcto		

General		Atributos		Variables		Patrones		Archivos vinculados		Archivos adjuntos		Audit Trail							
Or...	Descripción	Nominal	Tolerancia inferior	Tolerancia superior	Unidad	Standard Uncertainty	Ko	Valor 1	Valor 2	Valor 3	Valor 4	Valor 5	Valor 6	Valor 7	Valor 8	Media	Incertidumbre	K	Resultado
1	Documentación 1	5	-0,3	0,5	mm	0,01	2	5,1000	5,2000	5,3000	5,4000	5,5000	5,0600	4,7000	4,8000	5,13250	0,01000	2,00	OK con reserva
2	Documentación 2	10	-0,2	0,4	mm	0,02	2	10,1000	10,2000	10,3000	10,4000	10,0000	10,0000	10,0000	9,8000	10,10000	0,02000	2,00	OK con reserva

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La línea de resultado debe presentar:

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 74 / 94

<div> <div>Definición del control</div> <div>Patrones</div> <div>Resultados del control</div> </div>							
Control especial							
Tip...	Fecha control	Resultado	Verificador	Informe	Incidencia	Hoja de datos	
▶	11/08/2023	! Apto con reservas	ADMIN	Test V. Normal - 03 - 1 - v1-0001		GENERAL-VF-01	

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:* Test V. Normal - 03 - 1 - v1
Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm
Organización:* ELECSOFT S.

Disponibilidad: Disponible

✓

Resultado: ! Apto con reservas

Incertidumbre:

Datos generales

Posibilidades de medida

Historia

Aplicaciones

Controles

Archivos Vinculados

Archivo

Mostrar en el informe

Control

Verificación

Definición del control

Patrones

Resultados del control

Control:* Verificación

Obsoleto

Procedimiento: ES-DPR-001

Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

Configurar igual que familia

Tipo Formato: Verificación normal

Configurar

Plantilla resultados:* Verificación

✓ Interno

Horas:

✓ Tareas con ciclo

Decalaje

Periodo: 2

Semanas

Asignar calibración

Asignar resultado

Laboratorio asignado:


Resultados último control

Fecha control: 11/08/2023

Próximo control: 25/08/2023

Resultado: ! Apto con reservas

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 75 / 94

(Test V. Normal – 05 – 1 – v1)

Posibilidades:

Código:* Test V. Normal - 05 - 1 - v1 Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm

Disponibilidad: Disponible ☒ Resultado: ☒ No Apto Incertidumbre:

Orden	Posibilidad	Nominal mín.	Nominal máx.	Unidad	Div. esc.	Und. D.E.	EMA	Incertidumbre m...
Pulse aquí para añadir una nueva fila								
1	Exteriores	0	150 mm		0,01 mm			0,04
2	Interiores	0	150 mm		0,01 mm			0,04
3	Profundidad	0	150 mm		0,01 mm			0,04

Control calibración

Control: Verificación ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DPR-001 ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Verificación normal

Plantilla resultados: Verificación

☒ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2 Semanas

☐ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 11/08/2023 Próximo control: 25/08/2023

Resultado: ☒ No Apto

Configuración del control

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Incertidumbre global: Máxima

Configuración de entradas

☐ Temperatura ☐ Humedad ☒ Presión atmosférica

☐ Coste ☐ Duración ☒ Anotar ajustes

☐ Tolerancias por punto ☒ Tolerancias valor medio

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Orden Código Descripción

Pulse aquí para añadir una nueva fila

1 El estado de equipo es correcto

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Tipo de patrón: Entrada directa Reiteraciones: 8


☐ El usuario puede modificar el nominal e Io Nº decimales: 4

☒ Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias

Or... Descripción Nominal Tolerancia... Tolerancia... Unidad I. patrón Ko Composición Documentación

Pulse aquí para añadir una nueva fila

1	Documentación 1	5	-0,3	0,5 mm	0,01	2	60	
2	Documentación 2	10	-0,2	0,4 mm	0,02	2	35	

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 77 / 94

Nuevo resultado

Código:	Test V. Normal - 05 - 1 - v1	Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm
Control:*	Verificación	Procedimiento: ES-DPR-001
Fecha control:	11/08/2023	Próximo control: 25/08/2023
Familia:	DPR-001	Pies de rey 0 - 150 mm
Resultado:	✖ No Apto	Incertidumbre Global I = ± 0,02 mm(K=2)

General
Atributos
Variables
Patrones
Archivos adjuntos
Archivos vinculados
Audit Trail

Nº de serie:	K-874	Marca/Modelo:	Mitutoyo/X-2897
Informe:*	Test V. Normal - 05 - 1 - v1-0001		
Presión atmosférica:			
Verificador:	ADMIN	<input type="checkbox"/> Ajustes	
Incidencias:		Descripción:	


Or...	Descripción	Nominal	Tolerancia inferior	Tolerancia superior	Unidad	Standard Uncertainty	Ko	Valor 1	Valor 2	Valor 3	Valor 4	Valor 5	Valor 6	Valor 7	Valor 8	Media	Incertidu...	K	Resultado
1	Documentación 1	5	-0,3	0,5	mm	0,01	2	5,5000	5,0000	5,0000	5,0000	5,5000	6,6000	6,0000	6,0000	5,57500	0,01000	2,00	No OK
2	Documentación 2	10	-0,2	0,4	mm	0,02	2	10,1000	10,2000	10,3000	10,4000	10,5000	10,6000	10,7000	10,4000	10,40000	0,02000	2,00	OK con resevas

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La línea de resultado debe presentar:

Datos generales Posibilidades de medida Historia Aplicaciones Controles Archivos Vinculados Archivos Adjuntos Audit Trail							
<div> Mostrar en el informe </div>							
<div> <div>Control</div> <div> <div>Verificación</div> </div> </div>							
<div> <div>Definición del control</div> <div>Patrones</div> <div>Resultados del control</div> </div>							
<div> <div>Control especial</div> </div>							
Tip...	Fecha control	Resultado	Verificador	Informe	Incidencia	Hoja de datos	
...	11/08/2023	✖ No Apto	ADMIN	Test V. Normal - 05 - 1 - v1-0001		GENERAL-VF-01	

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 78 / 94

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:* Test V. Normal - 05 - 1 - v1 Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm

Disponibilidad: Disponible ☒ Resultado: ☒ No Apto Incertidumbre:

☐ Datos generales
☒ Posibilidades de medida
☐ Historia
☐ Aplicaciones
☐ Controles
☐ Archivos Vinculados
☐ Archivos Adjuntos

Mostrar en el informe

Control Verificación

Definición del control Patrones Resultados del control

Control:* Verificación ☐ Obsoleto Observaciones Audit Trail

Procedimiento: ES-DPR-001 ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Verificación normal Configurar

Plantilla informe:

Plantilla resultados:* Verificación

☒ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2 Semanas

☐ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 11/08/2023 Próximo control: 25/08/2023

Resultado: ☒ No Apto

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

PNP Lisos

(Test – PNP Liso – 01 – v1)

Posibilidades:

✓

Código:*	Test - PNP Liso - 01 - v1	Tampón liso. 25 C9
Disponibilidad:	Disponible	Resultado: Apto
Incertidumbre:		
Datos generales		
Posibilidades de medida		
Historia		
Controles		
Archivos Vinculados		
Archivos Adjuntos		
Audit Trail		
Pulse aquí para añadir una nueva fila		
Posibilidad	Tipo Calibre Pasa No Pasa	Tipo especific...
1 PASA	PNP lisos ISO 1938. 1:2015	Normalizado
2 NO PASA	PNP lisos ISO 1938. 1:2015	Normalizado

Control calibración

✓

Datos generales

Posibilidades de medida

Historia

Controles

Archivos Vinculados

Archivos Adjuntos

Audit Trail

Mostrar en el informe

Control

Verificación

Definición del control

Patrones

Resultados del control

Control:*

Verificación

Obsoleto

Procedimiento:

ES-DTL-001

Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

Configurar igual que familia

Tipo Formato:

Util

Configurar

Plantilla resultados:*

Verificación

Interno

Horas:

Tareas con ciclo

Decalaje

Periodo:

1

Años

Asignar calibración

Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control:

11/08/2023

Próximo control:

11/08/2024

Resultado:

Apto

Configuración del control

GeneralAtributosVariablesOtros patronesAudit Trail

Origen de los datos del control

Datos de origen: Datos obtenidos internamente

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coficiente incert. patrón:1

Coficiente desviación:0

Coficiente error:0

Otras incert. típicas:0

Nº decimales:4

☒ Tolerancias por punto

☐ Tolerancias valor medio

K equipo:Según grados de libertad efectivos

Divisor desviación:N-1

Incertidumbre global:No se calcula

(Mismas unidades que el valor nominal)

☐ Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias

Configuración de entradas

☒ Introducir temperatura

☒ Introducir humedad

☐ Presión atmosférica

☒ Introducir coste (Precio)

☐ Duración

☐ Anotar ajustes

GeneralAtributosVariablesOtros patronesAudit Trail

OrdenCódigo

☒

1 Estado OK

GeneralAtributosVariablesOtros patronesAudit Trail

Or...Posibilidad

1 Default

Configuración posibilidad útilAudit Trail

☐ Deshabilitar el grupo de posibilidades defecto(el grupo defecto no se utilizará para completar las posibilidades)

☐ Medidas por comparación

Reiteraciones:8

Tipo de patrón:No se utiliza patrón

I. patrón:0

☐ El usuario podrá modificar la lo

k patrón:0

Formula Otras incert. típicas:

☐ Aceptación por Imax.

☐ Induir C en la I

Patrones

Patrón 1:...

Patrón 2:...

Patrón 3:...

Patrón 4:...

Patrón 5:...


Posibilidad 1:...

Posibilidad 2:...



Posibilidad 3:...








Posibilidad 4:...








Posibilidad 5:...

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 82 / 94

Código:* Test - PNP Liso - 01 - v1 Tampón liso. 25 C9 Organización:* ELECSOFT S.L




Disponibilidad: Disponible  Resultado:  Apto Incertidumbre:


 Datos generales
  Posibilidades de medida
  Historia
  Controles
  Archivos Vinculados
  Archivos Adjuntos
  Au...

   Mostrar en el informe
    

Control

► Verificación

 Definición del control
  Patrones
  Resultados del control

Control:* Verificación ☐ Obsoleto  Observacio

Procedimiento: ES-DTL-001 ... ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Util Configurar

Plantilla resultados:* Verificación

☒ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje


Periodo: 1 Años

☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado


Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 10/01/2025 Próximo control: 10/01/2026

Resultado:  Apto

- ✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 83 / 94

(Test – PNP Liso – 03 – v1)

Posibilidades:

Código:*

Test - PNP Liso - 03 - v1

Tampón Liso 270 + 0 -0,05 mm

Organización:*

ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible

✓

Resultado: Apto con reservas

Incertidumbre: ± 0,001 mm (K = 2)

Datos generales

Posibilidades de medida

Historia

Aplicaciones

Controles

Archivos Vinculados

Archivos Adjuntos

Audit Trail

☀

▶

Tipo	Lado	Nominal	TEstan...	Calidad	LI	LS	Unidad	Nominal	Tol. sup.	Tol. inf.	Límite de d...	Desviación	Medida real
Pulse aquí para añadir una nueva fila													
Ejes	Pasa	270	IT6		-0,05	0	mm	270	-0,002	-0,014	0,003	0	270
Ejes	No pasa	270	IT6		-0,05	0	mm	269,95	0,009	-0,003		-0,003	269,947

Control calibración

Datos generales

Posibilidades de medida

Historia

Aplicaciones

Controles

Mostrar en el informe

⬆

⬇

⬇

⬆

Control

▶

Verificación

Definición del control

Patrones

Resultados del control

Control:*

Verificación

Obsoleto

Procedimiento:

...

Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

Configurar igual que familia

Tipo Formato:

Util

Configurar

Plantilla resultados:*

Defecto

☑

Interno

Horas:

⬆

☑

Tareas con ciclo

☑

Decalaje

Periodo:

1

Años

☑

Asignar calibración

☑

Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Configuración del control

GeneralAtributosVariablesOtros patronesAudit Trail

Origen de los datos del control

Datos de origen: Datos obtenidos internamente

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coficiente incert. patrón:1

Coficiente desviación:0

Coficiente error:0

Otras incert. típicas:0

Nº decimales:4

☐ Tolerancias por punto

K equipo:Según grados de libertad efectivos

Divisor desviación:N-1

Incertidumbre global:Máxima

(Mismas unidades que el valor nominal)

☒ Tener en cuenta la incert. en el cálculo de tolerancias

☒ Tolerancias valor medio

GeneralAtributosVariablesOtros patronesAudit Trail

OrdenCódigo

1 Buen estado general

GeneralAtributosVariablesOtros patronesAudit Trail

Or...Posibilidad

1 Default

Configuración posibilidad útilAudit Trail

☐ Deshabilitar el grupo de posibilidades defecto(el grupo defecto no se utilizará para completar las posibilidades)

☐ Medidas por comparaciónReiteraciones:5

Tipo de patrón:Entrada directaI. patrón:0,001

☒ El usuario podrá modificar la lo k patrón:2

Formula Otras incert. típicas:Aceptación por Imax.Induir C en la I

Patrones

Patrón 1:	...	Posibilidad 1:	...
Patrón 2:	...	Posibilidad 2:	...
Patrón 3:	...	Posibilidad 3:	...
Patrón 4:	...	Posibilidad 4:	...
Patrón 5:	...	Posibilidad 5:	...

Nuevo resultado

Código:*

Test - PNP Liso - 03 - v1

Control:*

Verificación

Fecha control:

02/09/2024

Familia:

DTL-002

Resultado:

Apto con reserv...

(Tol. (Apto con reservas))

Descripción:

Tampón Liso 270 + 0 -0,05 mm

Procedimiento:

Próximo control:

02/09/2025

Tampón Liso PNP con límites

Incertidumbre Global I = ± 0,001 mm(K=2)

General

Atributos

Variables

Patrones

Archivos vinculados

Archivos adjuntos

Audit Trail

✓

Nº de serie:

Marca/Modelo:

/

Informe:*

Test - PNP Liso - 03 - v1-0002

Verificador:

ADMIN

Incidencias:

Descripción:

Observaciones:

Or...	Posibilidad	Nominal	Tolerancia inferior	Tolerancia superior	Límite desgaste	Unidad útil	Incertidumbre patrón	K patrón	Valor 1	Valor 2	Valor 3
3	Pasa	270	-0,014	-0,002	0,003	mm	0,001	2	270,0000	270,0000	270,0000
4	No Pasa	269,95	-0,003	0,009		mm	0,001	2	269,9400	269,9500	269,9500

Valor 1	Valor 2	Valor 3	Valor 4	Valor 5	Media	Desv. estándar	Corrección	Incertidu...	Unid. Incert.	K	Vef	Resultado (Tol.)
270,0000	270,0000	270,0000	270,0000	270,0000	270,00000	0,00000	0,00000	0,00100	mm	2,00		OK desg.
269,9400	269,9500	269,9500	269,9500	269,9450	269,94700	0,00447	0,00300	0,00100	mm	2,00		OK con resevas

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

<div><div><div>Datos generales</div><div>Posibilidades de medida</div><div>Historia</div><div>Aplicaciones</div><div>Controles</div><div>Archivos Vinculados</div><div>Archivos Adjuntos</div><div>Audit Trail</div></div></div>																					
<div><div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></</div></div></div></div>																					

✓ La línea de resultado debe presentar:

<div><div><div>Datos generales</div><div>Posibilidades de medida</div><div>Historia</div><div>Aplicaciones</div><div>Controles</div><div>Archivos Vinculados</div><div>Archivos Adjuntos</div><div>Audit Trail</div></div></div>											
<div><div><div><div>Mostrar en el informe</div><div></div><div></div></div><div><div>Control</div><div>Verificación</div></div></div><div><div>Definición del control</div><div>Patrones</div><div>Resultados del control</div></div></div>											
<div><div><div>Control especial</div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div>Tipo de asign...</div><div>Fecha control</div><div>Incertidumbre</div><div>Pendiente</div><div>K</div><div>Unid. Incert.</div><div>Resultado</div><div>Verificador</div><div>Informe</div><div>Incidencia</div><div>Laboratorio</div><div>Hoja de datos</div></div></div></div>											
<div><div><div><div>Con asign...</div><div>02/09/2024</div><div>0,001</div><div></div><div>2</div><div>mm</div><div>Apto con reservas</div><div>ADMIN</div><div>Test - PNP Liso - 03 - v...</div><div></div><div></div><div>GENERAL-VF-01</div></div></div></div>											


✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:*	Test - PNP Liso - 03 - v1	Tampón Liso 270 +0 -0,05 mm	Organización:*	ELECSOFT S.L.	
Disponibilidad:	Disponible	Resultado:	Apto con reservas	Incertidumbre:	± 0,001 mm (K = 2)

Datos generales	Posibilidades de medida	Historia	Aplicaciones	Controles	Archivos Vinculados	Archivos Adjuntos	Audit Trail
Mostrar en el informe							
Control	Definición del control	Patrones	Resultados del control				
Verificación							

Control:*	Verificación	<input type="checkbox"/> Obsoleto
Procedimiento:		<input type="checkbox"/> Etiqueta
Configuración del formato de entrada de datos		
<input type="checkbox"/> Configurar igual que familia		
Tipo Formato:	Util	<input type="button" value="Configurar"/>
Plantilla resultados:*	Defecto	
<input checked="" type="checkbox"/> Interno	Horas:	
<input checked="" type="checkbox"/> Tareas con ciclo	<input checked="" type="checkbox"/> Decalaje	
Periodo:	1	Años
<input checked="" type="checkbox"/> Asignar calibración	<input checked="" type="checkbox"/> Asignar resultado	
Laboratorio asignado:		
Resultados último control		
Fecha control:	02/09/2024	Próximo control: 02/09/2025
Resultado:	Apto con reservas	

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 87 / 94

PNP Roscados

(Test - PNP Roscado ISO - 01 - v1)

Posibilidades:

Código:*
Test - PNP Roscado ISO - 01 - v1

Disponibilidad:
Disponible
Resultado:
Apto con reservas
Incertidumbre:

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Controles
Archivos Vinculados
Archivos Adjuntos
Audit Trail

Orden	Posibilidad	Tipo Calibre Pasa No Pasa	Tipo de rosca	Nominal TEstandar	Paso	Unidad	Calidad	Lado	diámetro rosca	Nominal	Tol. sup.	Tol. inf.	Límite de desga...
1	Pasa (Dia. interior)	PNP roscados métrica ISO	Anillo roscado fijo	8	1,25	mm	6g	Pasa	Diámetro interior	6,619	0,007	-0,007	
2	Pasa (Dia. medio)	PNP roscados métrica ISO	Anillo roscado fijo	8	1,25	mm	6g	Pasa	Diámetro medio	7,158	0,007	-0,007	0,016

Control calibración

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Controles
Archivos Vinculados

Mostrar en el informe

Control
Verificación

Definición del control
Patrones
Resultados del control

Control:*
Verificación
Obsoleto

Procedimiento:
ES-DTR-001
Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

Configurar igual que familia

Tipo Formato:
Util
Configurar

Plantilla informe:

Plantilla resultados:*
Verificación

☒ Interno
Horas:

☒ Tareas con ciclo
☒ Decalaje

Periodo:
1
Meses

☐ Asignar calibración
☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Configuración del control

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Origen de los datos del control

Datos de origen: Datos obtenidos internamente

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coeficiente incert. patrón: 1 K equipo: Según grados de libertad efectivos

Coeficiente desviación: 0 Divisor desviación: N-1

Coeficiente error: 0 Incertidumbre global: No se calcula

Otras incert. típicas: 0 (Mismas unidades que el valor nominal)

Nº decimales: 4

☒ Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias

☒ Tolerancias por punto ☒ Tolerancias valor medio

Configuración de entradas

☐ Introducir temperatura ☐ Introducir humedad ☐ Presión atmosférica

☐ Introducir coste (Precio) ☐ Duración ☐ Anotar ajustes

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Or... Posibilidad

1 Default

Configuración posibilidad útil Audit Trail

☐ Deshabilitar el grupo de posibilidades defecto (el grupo defecto no se utilizará para completar las posibilidades)

☐ Medidas por comparación Reiteraciones: 5


Tipo de patrón: Entrada directa I. patrón: 0,001

☒ El usuario podrá modificar la lo k patrón: 2

Formula Otras incert. típicas: ☐ Aceptación por Imax.

Patrones

Patrón 1:	...	Posibilidad 1:	...
Patrón 2:	...	Posibilidad 2:	...
Patrón 3:	...	Posibilidad 3:	...
Patrón 4:	...	Posibilidad 4:	...
Patrón 5:	...	Posibilidad 5:	...

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 89 / 94

Nuevo resultado

Código: Test - PNP Roscado ISO - 01 - v1

Control:* Verificación

Fecha control: 28/09/2023

Familia: DTR-001

Resultado: ! Apto con reservas (Tol + Incertidumbre)

Procedimiento: ES-DTR-001

Próximo control: 28/10/2023

Tampones roscados

General
Variables
Patrones
Archivos adjuntos
Archivos vinculados
Audit Trail

Nº de serie: Marca/Modelo:

Informe:* Test - PNP Roscado ISO - 01 - v1-0001

Verificador: Juan Rodriguez

Incidencias: Descripción:

Or...	Posibilidad	Nominal	Tolerancia inferior	Tolerancia superior	Límite desgaste	Unidad útil	Incertidu... patrón	K patrón	Valor 1	Valor 2	Valor 3
1	Pasa (Dia. interior)	6,619	-0,007	0,007		mm	0,001	2	6,6151	6,6150	6,6127
2	Pasa (Dia. medio)	7,158	-0,007	0,007	0,016	mm	0,001	2	7,1531	7,1530	7,1632

Valor 1	Valor 2	Valor 3	Valor 4	Valor 5	Media	Desv. estándar	Corrección	Incertidu...	Unid. Incert.	K	Vef	Resultado (Tol.)
6,6151	6,6150	6,6127	6,6247	6,6249	6,61848	0,00585	0,00052	0,00100	mm	2,00		OK con resevas
7,1531	7,1530	7,1632	7,1675	7,1722	7,16180	0,00860	-0,00380	0,00100	mm	2,00		OK desg.

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

Orden	Posibilidad	Tipo Calibre Pasa N...	Tipo de rosca	Nominal T...	Paso	Unidad	Calidad	Lado	diámetro rosca	Nominal	Tol. sup.	Tol. inf.	Límite de desg...	Desviación	Medida real	Incertidumbre	K	Unid. I...
1	Pasa (Dia. int...	PNP roscados m...	Anillo roscado fijo	8	1,25	mm	6g	Pasa	Diámetro interior	6,619	0,007	-0,007		-0,00052	6,61848	0,001	2	mm
2	Pasa (Dia. me...	PNP roscados m...	Anillo roscado fijo	8	1,25	mm	6g	Pasa	Diámetro medio	7,158	0,007	-0,007	0,016	0,0038	7,1618	0,001	2	mm

✓ La línea de resultado debe presentar:

Datos generales	Posibilidades de medida	Historia	Controles	Archivos Vinculados	Archivos Adjuntos	Audit Trail
Mostrar en el informe						
Control	Definición del control	Patrones	Resultados del control			
Verificación	Control especial					
Tip...	Fecha control	Resultado	Verificador	Informe	Incidencia	Hoja de datos
...	28/09/2023	⚠ Apto con reservas	Juan Rodriguez	Test - PNP Roscado ISO - 01 - v1-0001		

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:* Test - PNP Roscado ISO - 01 - v1

Disponibilidad: Disponible ☒ Resultado: ⚠ Apto con reservas

Datos generales Posibilidades de medida Historia Controles Archivos Vinculados

Mostrar en el informe

Control Verificación

Definición del control Patrones Resultados del control

Control:* Verificación ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DTR-001 ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Util

Plantilla informe:

Plantilla resultados:* Verificación

☒ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 1 Meses


☐ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 28/09/2023 Próximo control: 28/10/2023

Resultado: ⚠ Apto con reservas

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 91 / 94

- ✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

(Test - PNP Roscado UN - 02 - v1)

Posibilidades:

Código:*
Disponibilidad:

Test - PNP Roscado UN - 02 - v1

Rosca 4-40" UNJC-3B

Disponible

✓

Resultado:

Apto con reservas

Incertidumbre:

Datos generales

Posibilidades de medida

Historia

Controles

Archivos Vinculados

Archivos Adjuntos

Audit Trail

...	Posibilidad	Tipo Calibre	Pasa No Pasa	Nominal	TEstandar	Hilos por pulgada	rosca UN	Serie rosca UN	Clase rosca UN	Lado	diámetro rosca	Nominal	Tol. sup.	Tol. inf.	Unidad
✓	1 Pasa (Dia. medio)	PNP roscados UN		0,112		40	UNC	3B		Pasa	Diámetro medio	2,433	0,005	0	mm
	2 No Pasa	PNP roscados UN		0,112		40	UNC	3B		No pasa	Diámetro medio	2,494	0	-0,005	mm

Control calibración

Datos generales

Posibilidades de medida

Historia

Controles

Archivos Vinculados

Archivos

Mostrar en el informe

Control

Verificación

Definición del control

Patrones

Resultados del control

Control:*

Verificación

Obsoleto

Procedimiento:

ES-DTR-001

Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

✓

Configurar igual que familia

Tipo Formato:

Util

Ver conf.

Plantilla resultados:*

Verificación

✓

Interno

Horas:

✓

Tareas con ciclo

✓

Decalaje

Periodo:

1

Meses

Asignar calibración

✓

Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Configuración del control

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Origen de los datos del control

Datos de origen: Datos obtenidos internamente

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coficiente inert. patrón: 1 K equipo: Según grados de libertad efectivos

Coficiente desviación: 0 Divisor desviación: N-1

Coficiente error: 0 Incertidumbre global: No se calcula

Otras inert. típicas: 0 (Mismas unidades que el valor nominal)

Nº decimales: 4 ☒ Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias

☐ Tolerancias por punto ☒ Tolerancias valor medio

Configuración de entradas

☐ Introducir temperatura ☐ Introducir humedad ☐ Presión atmosférica

☐ Introducir coste (Precio) ☐ Duración ☐ Anotar ajustes

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Or... Posibilidad

1 Default

Configuración posibilidad útil Audit Trail

☐ Deshabilitar el grupo de posibilidades defecto (el grupo defecto no se utilizará para completar las posibilidades)

☐ Medidas por comparación Reiteraciones: 2


Tipo de patrón: Formulario de configuración I. patrón: 0

☐ El usuario podrá modificar la lo k patrón: 0

Formula Otras inert. típicas: ☐ Aceptación por Imax.

Patrones

Patrón 1:	ME-001	...	Posibilidad 1:	...
Patrón 2:		...	Posibilidad 2:	...
Patrón 3:		...	Posibilidad 3:	...
Patrón 4:		...	Posibilidad 4:	...
Patrón 5:		...	Posibilidad 5:	...

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 93 / 94

Nuevo resultado

Código:* Test - PNP Roscado UN - 02 - v1

Control:* Verificación

Fecha control: 04/01/2024

Familia: DTRUN-001

Resultado: ! Apto con reservas (Tol. (Apto con reservas))

Descripción: Rosca 4-40" UNJC-3B

Procedimiento: ES-DTR-001

Próximo control: 04/02/2024

Tampones roscados americanos

✓

General

Nº de serie:

Informe:* Test - PNP Roscado UN - 02 - v1-0001

Verificador: ADMIN

Incidencias:

Observaciones:

Variables

Patrones

Archivos vinculados

Archivos adjuntos

Audit Trail

Or...	Posibilidad	Nominal	Tolerancia inferior	Tolerancia superior	Unidad útil	Incertidumbre patrón	K patrón	Valor 1	Valor 2	Media	Desv. estándar	Corrección	Incertidumbre	Unid. Incert.	K	Vef	Resultado (Tol.)
▶	1 Pasa (Dia. medio)	2,433	0	0,005	mm	0,0018	2,32	2,4380	2,4380	2,43800	0,00000	-0,00500	0,00180	mm	2,32		OK con resevas
	2 No Pasa	2,494	-0,005	0	mm	0,0018	2,32	2,4930	2,4930	2,49300	0,00000	0,00100	0,00180	mm	2,32		OK con resevas

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.


Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

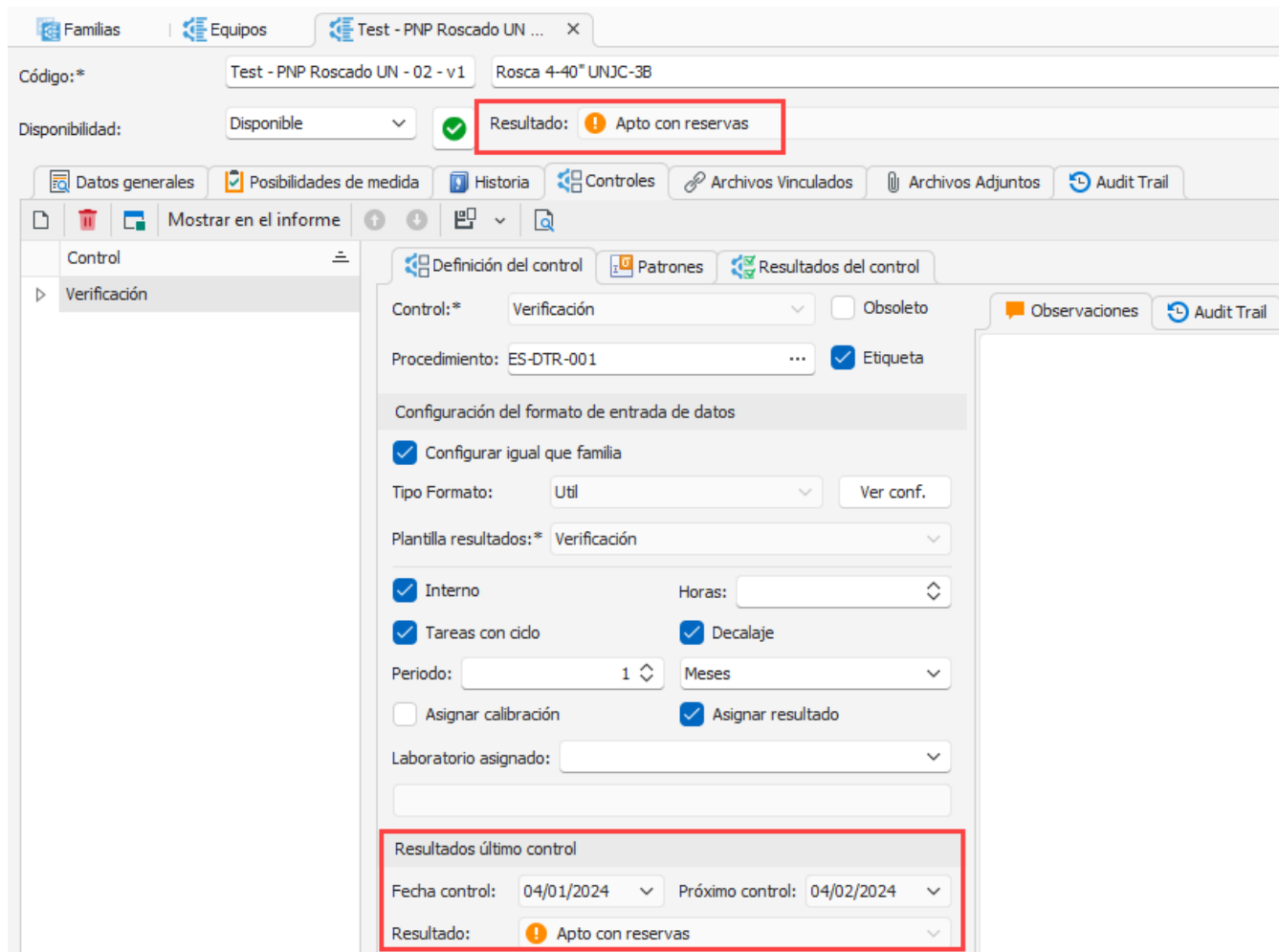
Posibilidad	Tipo Calibre	Nominal	Tol. sup.	Tol. inf.	Unidad	Desviación	Medida real	Incertidumbre	K	Unid. Incert.
▶ Pasa (Dia. medio)	PNP roscados UN	0,112			mm	0,005	2,438	0,0018	2,32	mm
No Pasa	PNP roscados UN	0,112			mm	-0,005	2,493	0,0018	2,32	mm

- ✓ La línea de resultado debe presentar:

Tipo de asignación	Fecha control	Resultado	Verificador	Informe	Incidencia	Hoja de datos
▶ Con asignación	04/01/2024	! Apto con reservas	ADMIN	Test - PNP Roscado UN - 02 - v1-0001		GENERAL-VF-01

	Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25		
	Revisión: 5	Fecha: 10/09/2025	Hoja: 94 / 94

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:



The screenshot displays the 'Test - PNP Roscado UN - 02 - v1' window. At the top, the 'Código:*' field is set to 'Rosca 4-40* UNJC-3B'. Below it, the 'Disponibilidad:' dropdown is set to 'Disponible'. A red box highlights the 'Resultado:' field, which shows a green checkmark and the text 'Apto con reservas'. The interface includes tabs for 'Datos generales', 'Posibilidades de medida', 'Historia', 'Controles', 'Archivos Vinculados', 'Archivos Adjuntos', and 'Audit Trail'. The 'Control' section is expanded, showing 'Verificación' as the selected control. The 'Definición del control' tab is active, displaying configuration options for the control format. A red box highlights the 'Resultados último control' section, which shows the 'Fecha control:' as '04/01/2024', the 'Próximo control:' as '04/02/2024', and the 'Resultado:' as 'Apto con reservas'.

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.